

精度・能率アップに貢献する
豊富なラインナップ

総合カタログ
HS-283

HIKARI

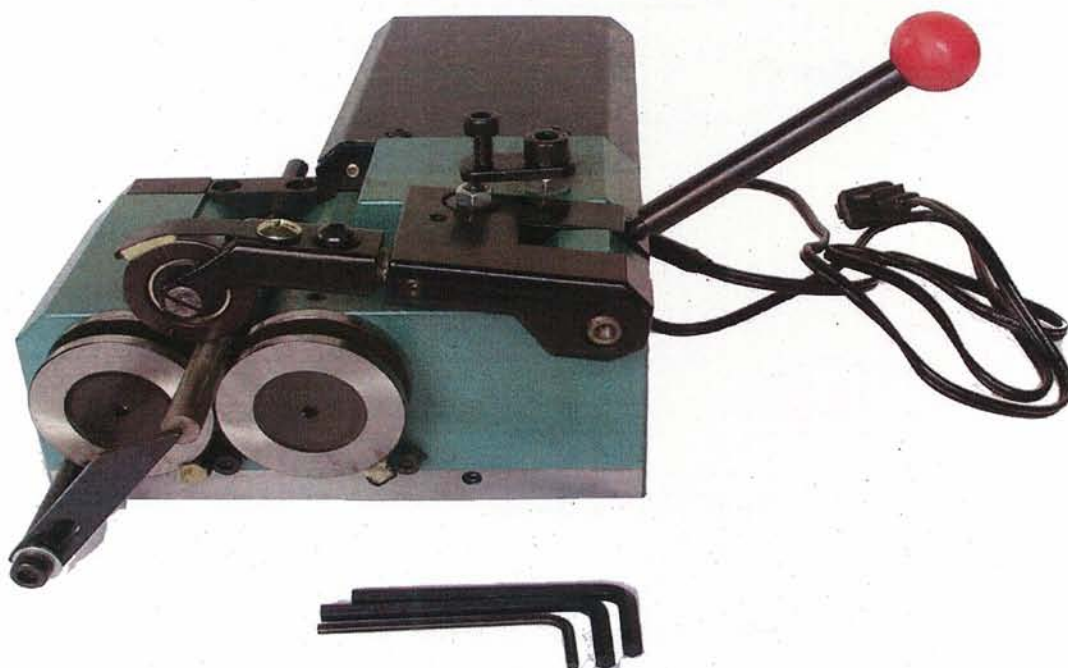
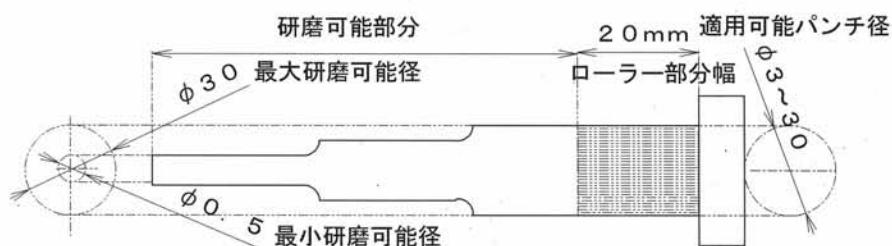
PRECISION
TOOLING EQUIPMENT

HIKARI SYSTEM

研磨機回転方向に合わせて左右回転切り替え自由!
丸パンチ研磨用電動パンチグラインダー

モーターパンチグラインダー HPG-1M

適用パンチ径及び研磨可能径



* 当製品はご注文より納入まで15日～30日かかりますのでご了承ください。

モーターパンチグラインダー HPG-1M

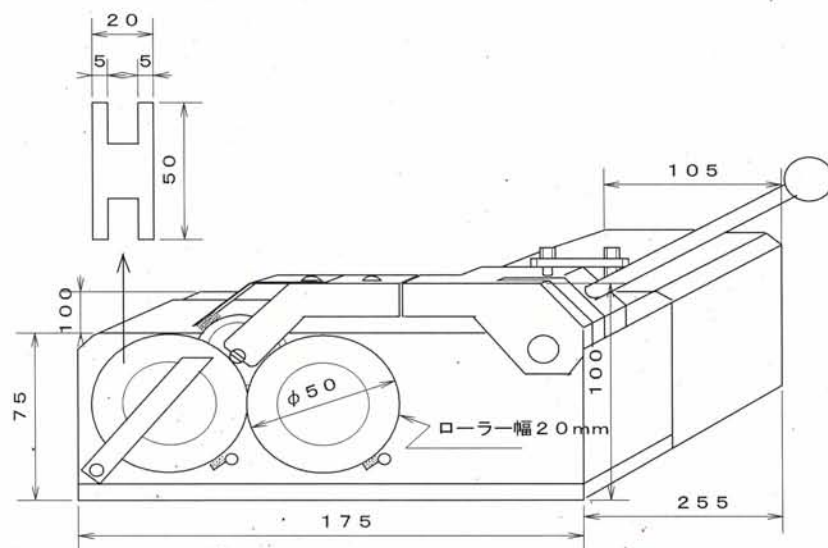
■ 特徴 ■

- モーターパンチグラインダーHPG-1Mを研磨機上にセット後は研磨機のための操作に専念でき、より安定した研磨作業ができます。
- スイッチによりローラー回転を右、左回転に切り替えることができ研磨機に合わせた回転方向を選ぶことができます。
- ローラー上にパンチを置くだけで、自動的に芯出ができます。
- 長期間の使用により回転ローラー(焼入れ)が磨耗した場合でも、お客様が使用している平面研削盤上にて簡単に回転ローラーの精度修理・修正ができます。

■ 仕様 ■

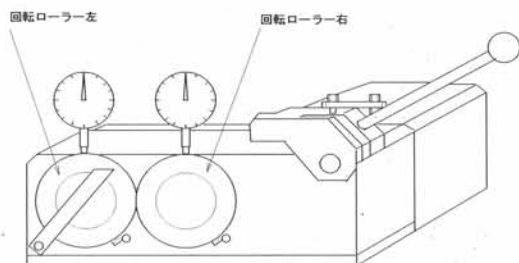
- ローラー回転:150回転/毎分
- 電源:AC100~110V 50/60 Hz

■ 寸法 ■



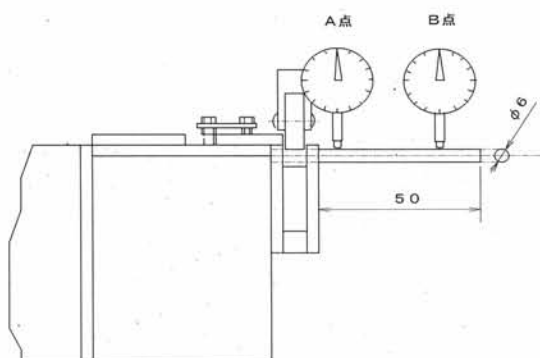
重量:10kgs.

■ 精度 ■



- モーターパンチグラインダーを定盤上に置き
回転ローラー面にダイヤルゲージを当てて回転
その読みの最大値を測定値とする。

* 3 μ 以内



- モーターパンチグラインダーを定盤上に置き
検査用パンチ(径6mm)をローラー間に入れさせ、
ダイヤルゲージをA点、B点に当てて回転させ、
その読みの最大値を測定値とする。

* A点 5 μ 以内
B点 8 μ 以内

●仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

取扱店

HIKARI SYSTEM
株式会社光精機東京販売
〒243-0041神奈川県厚木市緑ヶ丘5丁目2番21号

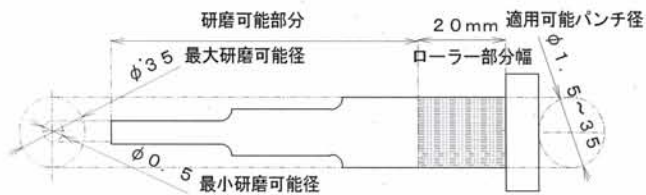
TEL (046) 225-1331

FAX (046) 224-3663

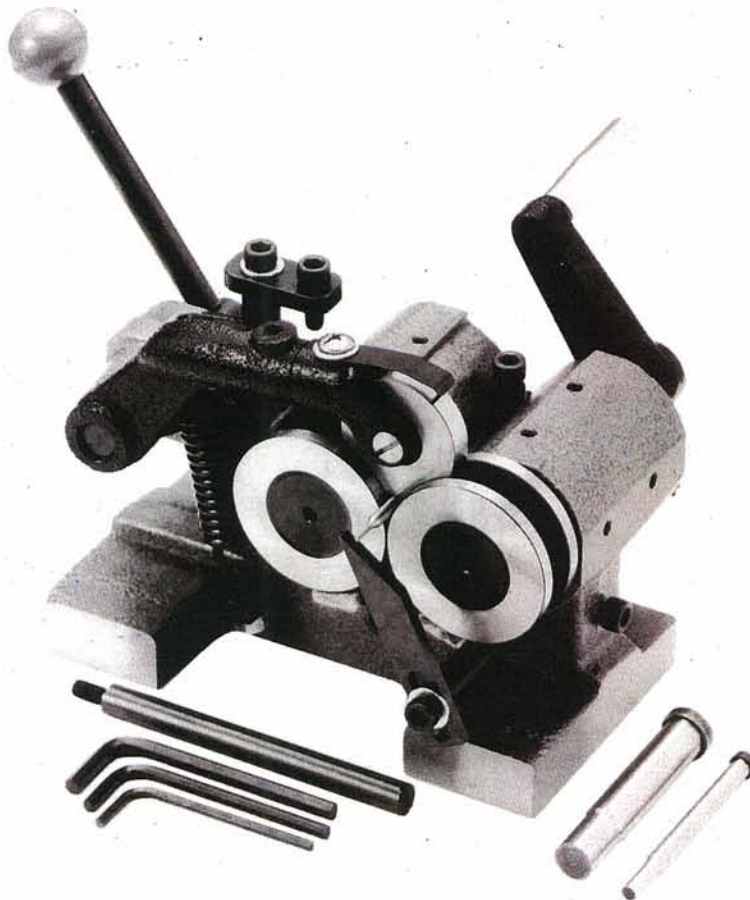
PUNCH GRINDER

丸パンチ刃先研磨用ワンタッチ式チャック手動ローラー
最小1.5～最大35までのパンチ径をより細く加工可能

パンチグラインダー HPG-1S プレス用丸パンチ成型研磨アタッチパンチメント



パンチグラインダーHPG-1Sを平面研削盤上に取り付け丸パンチの刃先研磨を行うもので、簡単にローラー上(3点支持)に置くだけで即芯出ができるワンタッチ方式の研磨ツールです。



HPG-1S

HIKARI SYSTEM

パンチグラインダー HPG-1S

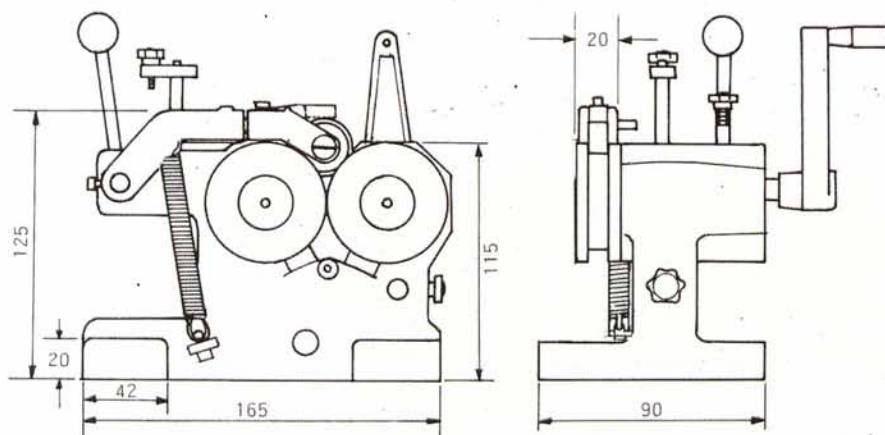
■ 特徴 ■

- ローラー上にパンチを置くだけで、即芯出ができます。
- 押えローラー固定ノブ使用により、安定した把握が得られ、重切削も行えます。
- 付属のハンドルエクステンションバーを取り付けることにより、180mmまでのピンの先端加工が可能です。
- 長期間の使用により万一回転ローラー(焼入れ)が磨耗した場合でもハンドルにより左右のローラー研磨、修正ができます。(左ローラーの場合付属のハンドルエクステンションバーを使用します。)

ハンドルエクステンションバー→

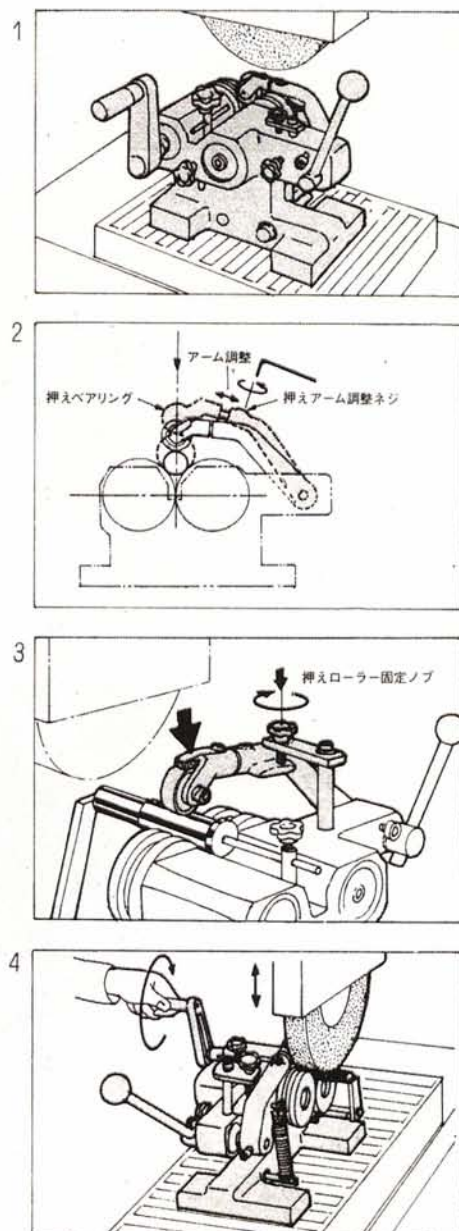


■ 外形寸法 ■

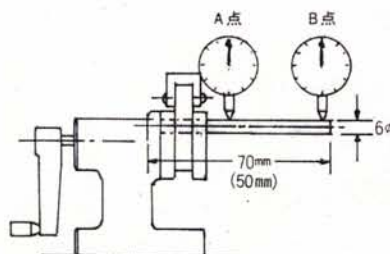
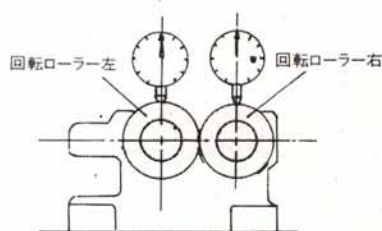


重量 5kg

■ 使用方法 ■



■ 精度 ■



- パンチグラインダーを定盤上に置き回転ローラー上面にダイヤルゲージを当てて回転させ、その読みの最大値を測定値とする。

* 3μ以内

- パンチグラインダーを定盤上に置き検査用パンチをローラー間に入れダイヤルゲージをA点とB点に当てて回転させ、その読みの最大値を測定値とする。

* A点 5μ以内
B点 8μ以内

●仕様は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

取 扱 店

HIKARI SYSTEM
株式会社 光精機東京販売
〒243-0041 神奈川県厚木市緑ヶ丘5丁目2番21号
TEL (046) 225-1331 (代)
FAX (046) 224-3663

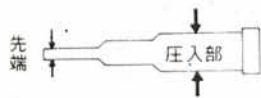
プレス用パンチ異型成型研磨ツールリングイクイップメント

パンチオール

HP-13
HPS-30

最大芯出精度
 $\frac{2 \sim 3}{1000}$

HP-13	φ0.5~13	φ3~13
-------	---------	-------



適用パンチ径及び
研磨可能径

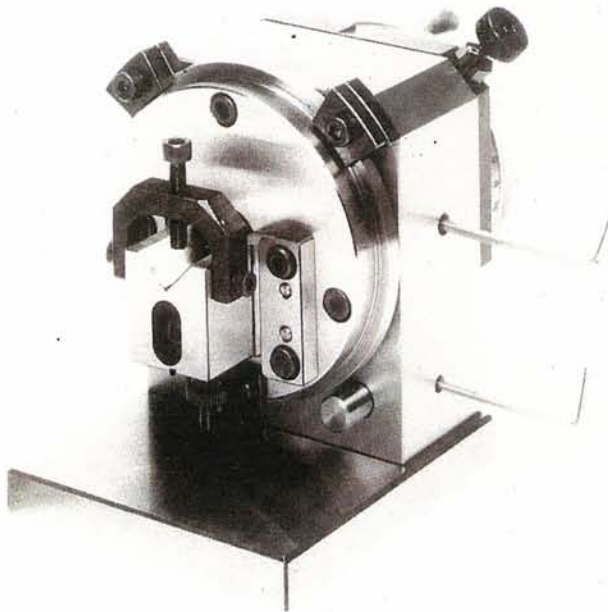
HPS-30	φ0.5~30	φ3~30
--------	---------	-------

●平面研削盤・成型研削盤を使用して
丸・角・ダ円・異形の研磨！

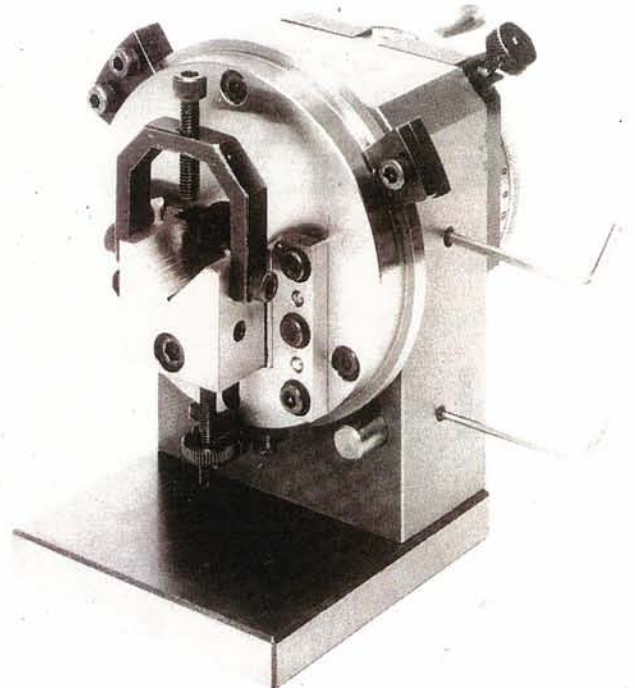
●既製パンチ又はロットから異形パン
チが自由に簡単にできます！

●24等分(15°)割出し！

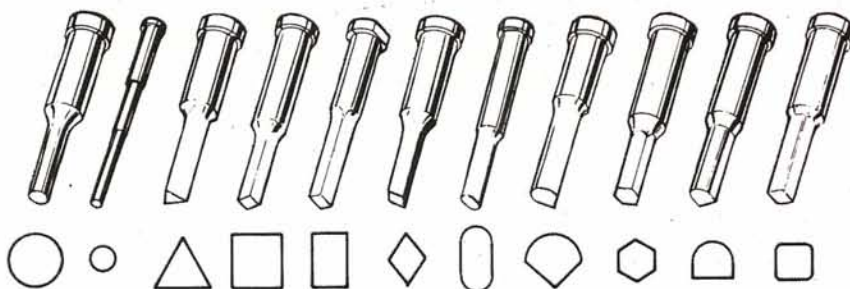
※その他1°キザミ360°の割出しリングもあります。



HP-13



HPS-30



HIKARI SYSTEM

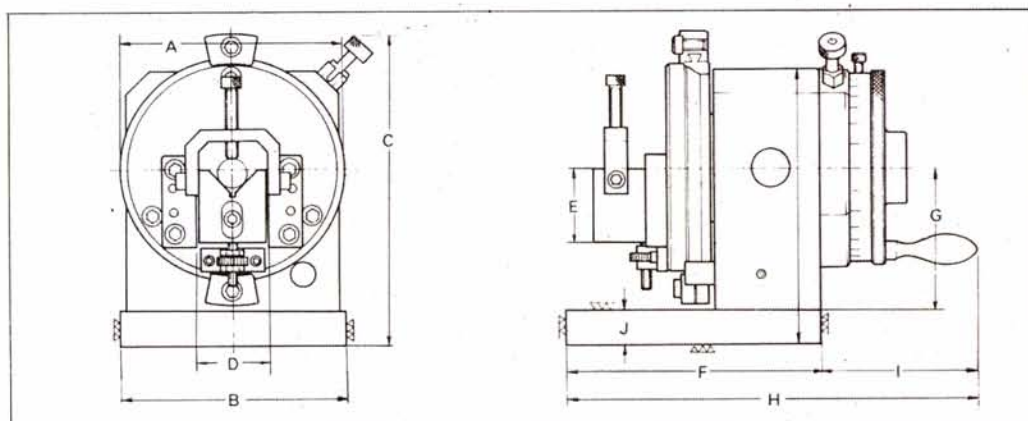
パンチオール

HP-13, HPS-30

■ 特徴 ■

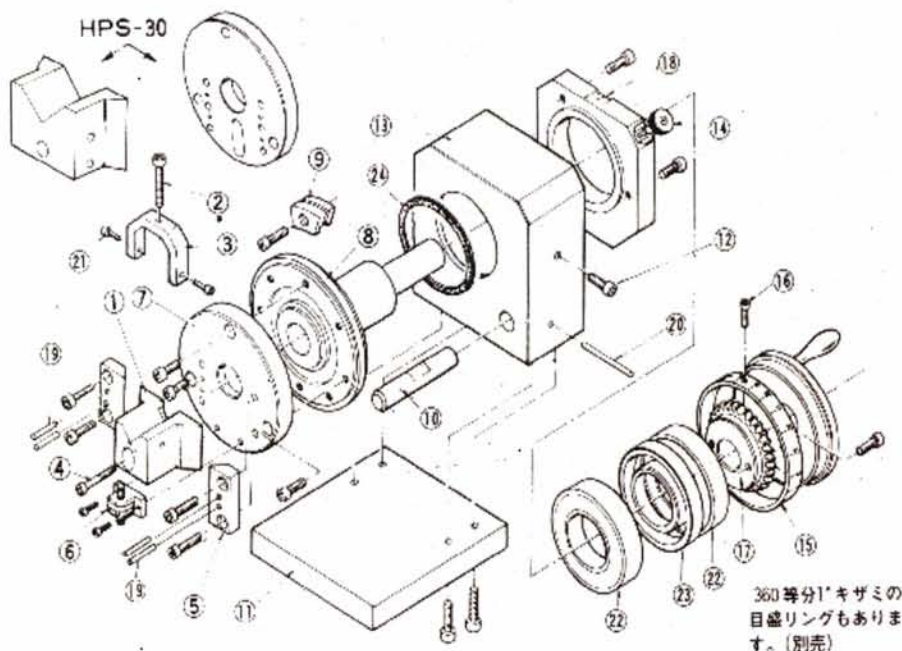
- 従来の縦、横の移動を縦のみにしてあるので芯が出やすい。
- スピンドルが長いので前垂れが生じにく、長期間の使用にてもガタが生じにくい。
- Vブロックが他社製品と比べ軽いので芯が出しやすい。
- ** 特殊仕様にてHP-13, HPS-30にスクロールチャック (例:3インチ) を取り付ける改造依頼もお引き受けいたします。
(別途お見積りになります。)

■ 外形寸法 ■



	能力 圧入部 (シャンク径)	A mm	B	C	D	E	F	G	H	I	J	重量 kg
HP-13	3~13	96	95	132	28	32	110	約60	175	65	15	5.0
HPS-30	3~30	111	95	154	36	35	110	約82	175	65	15	6.0

■ 分解構造と組み立て部品名称図 ■



1	Vブロック
2	クランプボルト
3	クランプアーム
4	Vブロック締め付けボルト
5	Vブロック押さえ
6	調整ネジ
7	面 板
8	主軸面板
9	楕円用ストッパーA, B
10	楕円用ストッパーピン
11	ベツト
12	ブレーキボルト
13	本 体
14	割出し用ツマミ
15	目盛リング(24等分)
16	目盛移動ボルト
17	割出しギヤー
18	目盛基線
19	ノックピン
20	ストッパーピン用固定ネジ
21	クランプアーム締め付けボルト
22	ベアリング
23	ブレーキカラー
24	防塵用フェルト

●仕様は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

取 扱 店

HIKARI SYSTEM

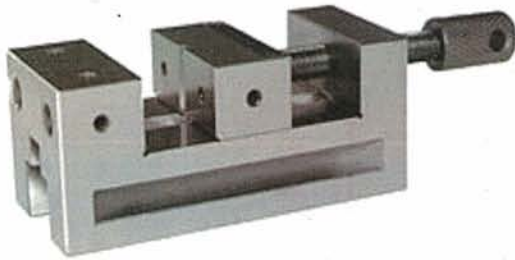
株式会社 光 精 機 東 京 販 売
〒243-0041 神奈川県厚木市緑ヶ丘5丁目2番21号

TEL (046)225-1331(代)

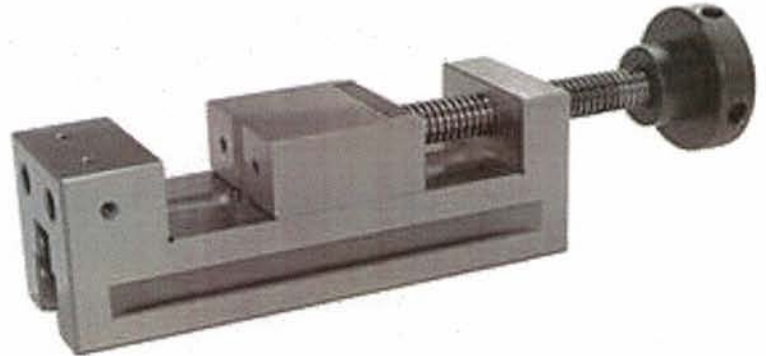
FAX (046)224-3663

継ぎのない一体型精密バイス

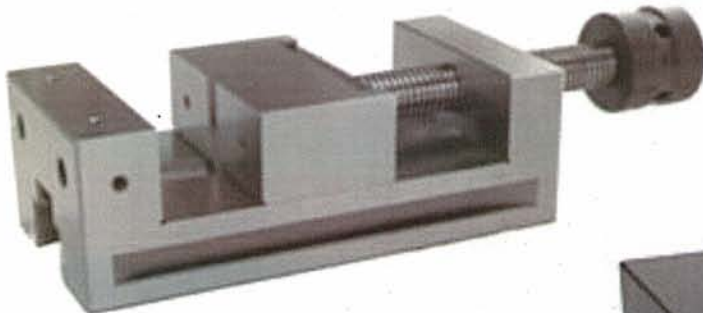
精密バイス HV型



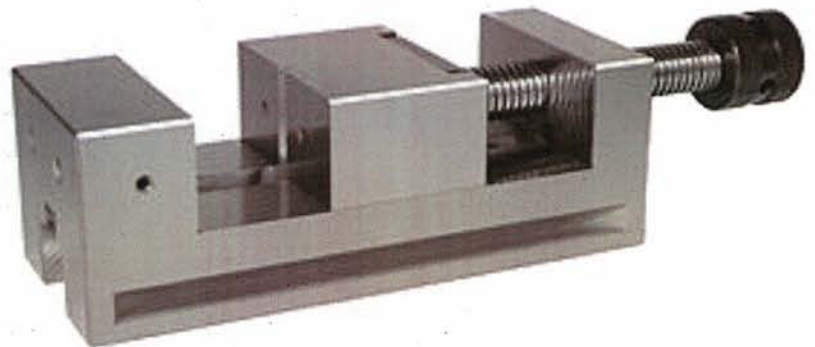
HV-30N



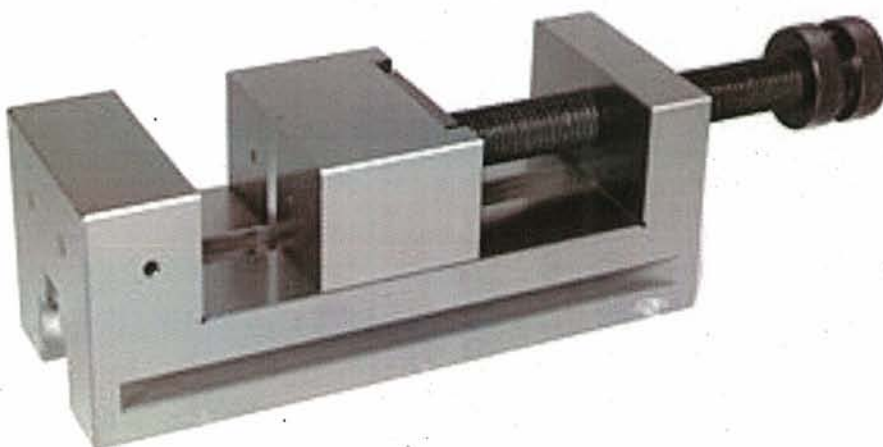
HV-75N



HVW-80N



HV-100N



HV-120N

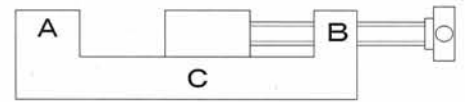
HIKARI SYSTEM

精密バイス HV型 HV-30N, HV-75N, HVW-80N HV-100N, HV-120N

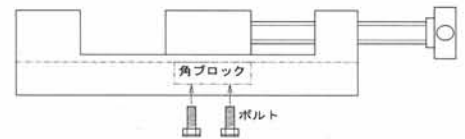
■ 特徴 ■

- 研磨加工において、縦横いずれの状態でも高精度な直角が得られます。
- HV型バイスの固定ジョー及びネジ取り付け部も一体構造であり、締め付けでも固定ジョーは倒れにくくなっております。(A,B,C)
- 固定ジョー及びネジ取り付け部の幅が同一幅の一体構造の為、特に横置きにした場合でも精度の安定が得られます。
- HV型バイスは下より角ブロック及びボルトにて移動ジョーを引っ張りながら移動させますので移動ジョーは浮き上がりません。
- 移動ジョーは、固定ジョー及びネジ取り付け部の幅より0.1～0.2マイナスさせており、研磨機のマグネットチャック上にて容易に開閉出来るようになっています。
- HV型バイスは底面を逃がしてあるためマグネットチャック上の粉塵による平行度の狂いを少なくします。

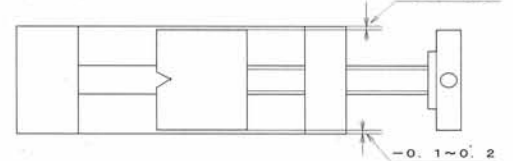
一体構造



浮き上がり防止



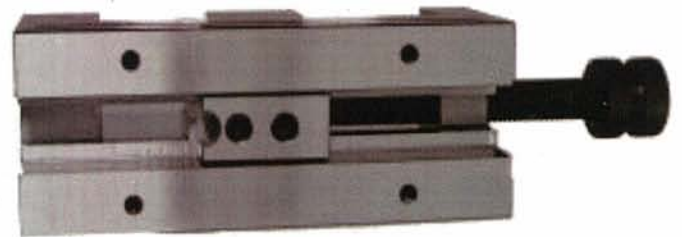
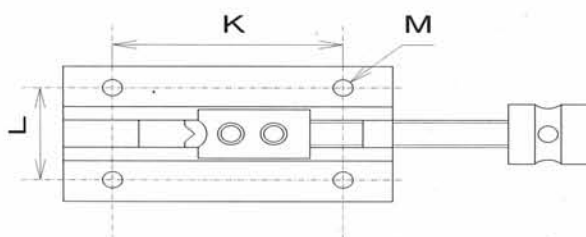
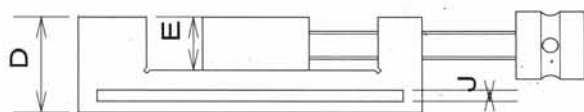
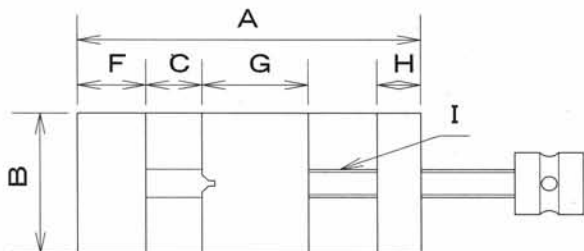
移動ジョーマイナス



■ 精度・材質 ■

- 平行度:100mmにつき0.003以内
- 直角度:100mmにつき0.005以内
- 材質・硬度:SKS材・HRC58° サブゼロ処理
- 1台宛精度表添付

■ 外形寸法 ■



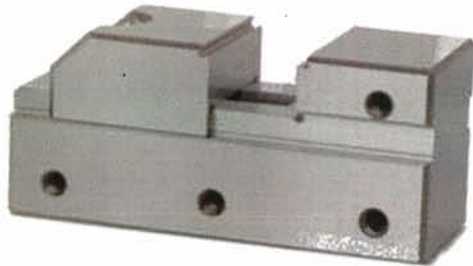
型式 寸法mm	HV-30N	HV-75N	HVW-80N	HV-100N	HV-120N
A	135	190	200	250	270
B	60	61	98	100	100
C	35	75	80	100	120
D	55	61	65	85	92
E	25	27	35	43	47
F	30	35	30	45	45
G	30	58	55	70	70
H	20	20	25	30	30
I	M10	M16	M20	M24	M24
J	10	10	10	10	12
K	85	110	130	100	150
L	42.5	34	78	70	70
M	M5 深10	M8 深15	M5 深15	M8 深15	M8 深15
重量 kgs.	3kgs.	4kgs.	7kgs.	11kgs.	13kgs.

*HV型バイス2台以上並列使用希望の場合、並列使用研磨料金をいただく場合がありますので別途お尋ねください。

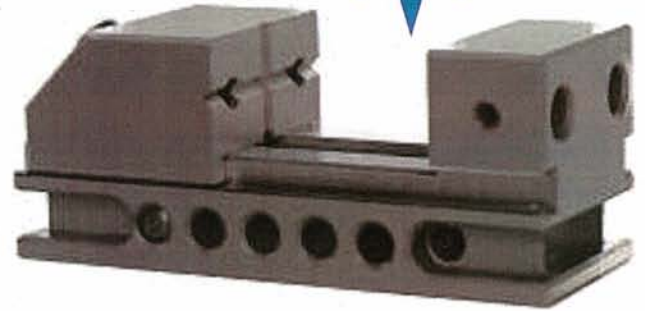
HIKARI SYSTEM

ワークが浮かない精密バイス

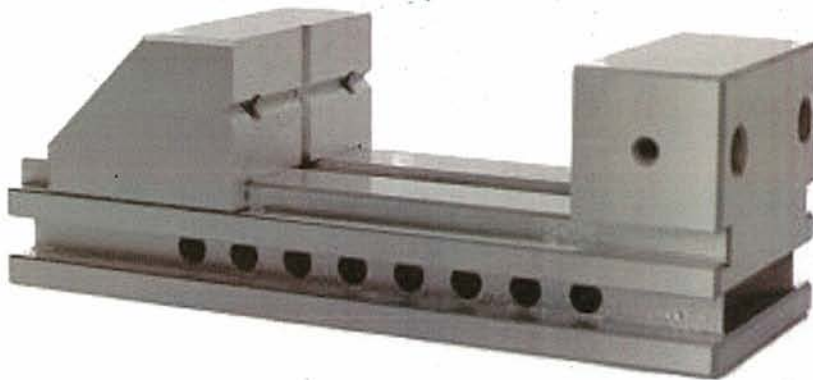
精密バイス HL型



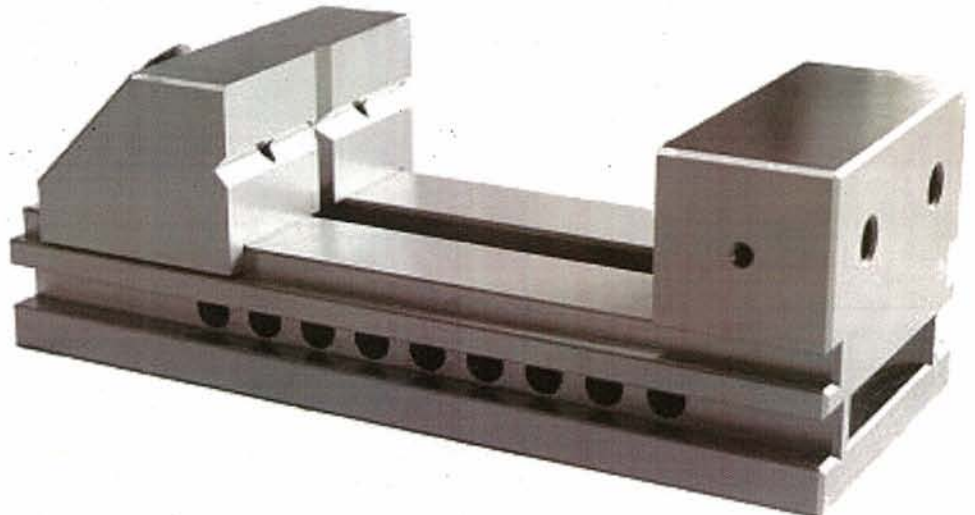
HL-20



HL-50N



HL-100N



HL-130N

* HL型バイスのサイズ変更等お客様ご指示による特注品製作も承ります。

HIKARI SYSTEM

精密バイス HL-20, HL-50N, HL-100N, HL-130N

■特徴■

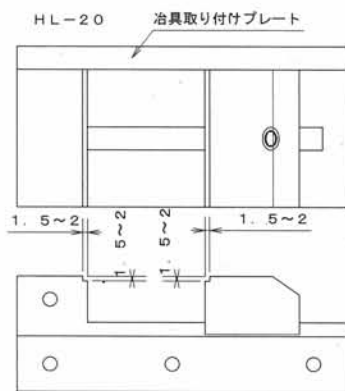
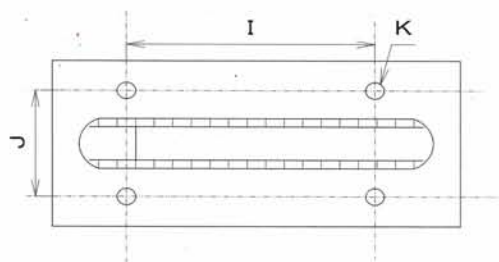
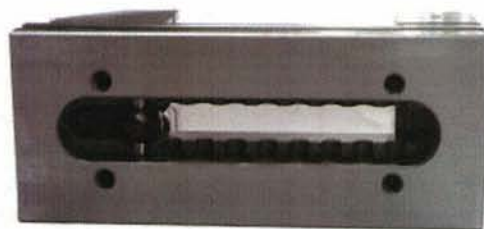
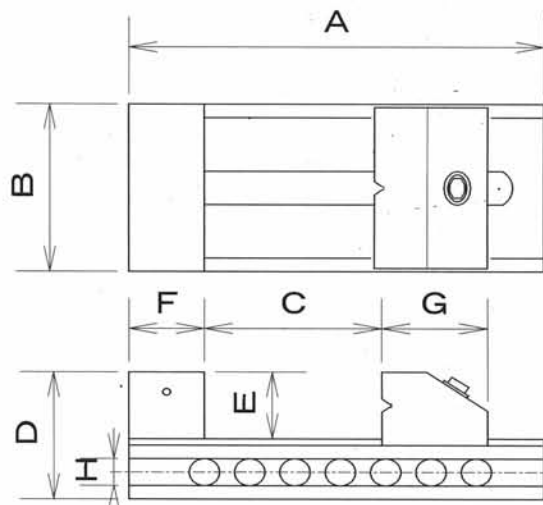
- ハンドルがない為、加工時の長手方向が短くてすみます。
- クランプ力が45度斜め下方に働く為、ワークの浮き上がりが最小におさえられます。
- HL-50N, HL-100N, HL-130Nの移動ジョーにはV溝を縦・横に設けてあるため、丸物も容易にセットできます。

■精度・材質■

- 平行度:100mmにつき0.003mm以内
- 直角度:100mmにつき0.005mm以内
- 材質・硬度:SKS材・HRC58度 サブゼロ処理
- 1台宛精度表添付

■外形寸法■

HL-50N, HL-100N, HL-130N



寸法mm \ 型式	HL-20	HL-50N	HL-100N	HL-130N
A	65	125	190	245
B	25	48	73	98
C	20	50	100	130
D	30	50	67	85
E	10	25	35	45
F	20	25	35	45
G	25	47	55	65
H		10	10	12
I	50	100	150	150
J		24	37	50
K	M4 深10	M5 深10	M10 深15	M10 深15
重量 kgs.	0.5 kgs.	2 kgs.	4 kgs.	9 kgs.

* HL型バイス2台以上並列使用の場合、並列使用研磨料をいただく場合がありますので別途お尋ねください。

HIKARI SYSTEM

V I S E

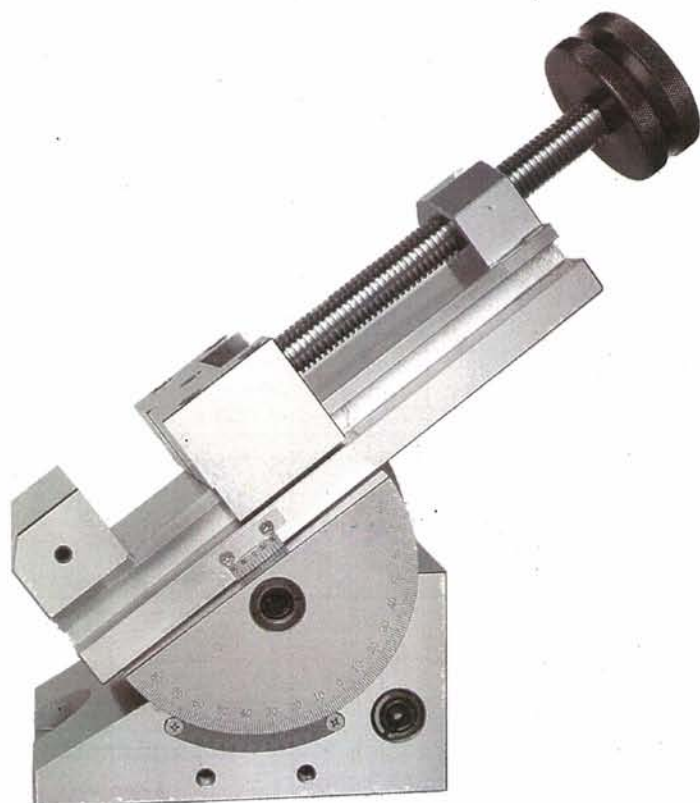
HS-283

複雑な角度切削を可能にする。

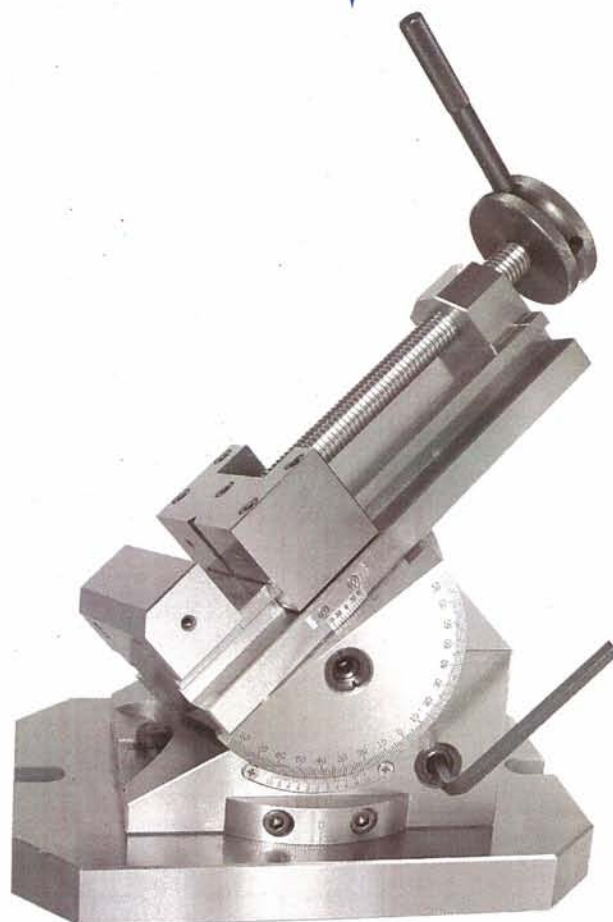
フライス用 3 次元バイス

**HDV-2D,
HDV-3DX**

受注生産のみ



HDV-2D



HDV-3DX

HIKARI SYSTEM

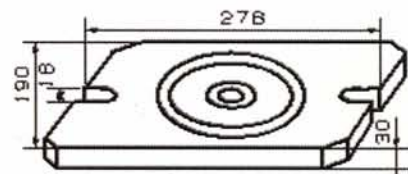
三次元バイス HDV-2D、HDV-3DX

受注生産のみ

(*HDV-2D, HDV-3DXは旧三次元バイスHDV-150, HDV-150DXの後継機種です。)

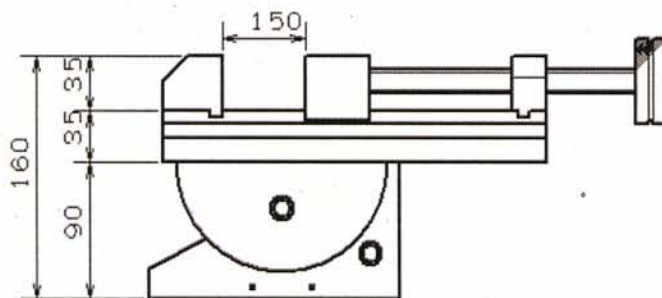
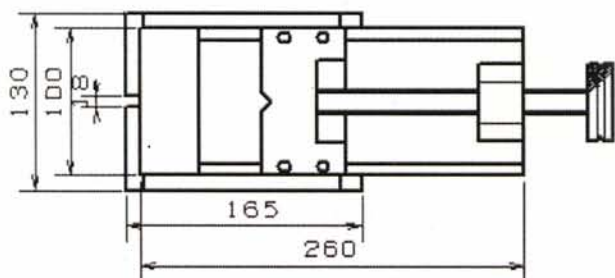
■特徴■

- フライス用三次元バイスとして同種の傾斜バイスに比較して縦(Y軸)方向のワークの切削範囲を大きくする為、本体の高さを極力低く設計しております。
- 重量は作業者1人にて簡単に移動でき、且つ工作機械本体にかかる負担の少ない重量になっております。
- バイスの回転は360°回転します。(回転目盛10分副尺付き)
尚、バイスを回転させないで使用する場合、一方向のみ70°の傾斜が可能です。(角度目盛3分副尺付)
- バイス部は特殊工具工で焼入研磨をしております。(HRC58°)
- 角度及び回転ロックネジは、どんな位置にあっても左右偏位なく締め付けられるテーパーロック機構になっております。
- HDV-2Dは本体幅を極小にしてあるため工作機械上にセッティングされたミリングバイスにて本体をクランプして使用することも可能です。
- HDV-3DXはHDV-2Dに回転台をつけた本格的三次元バイスです。



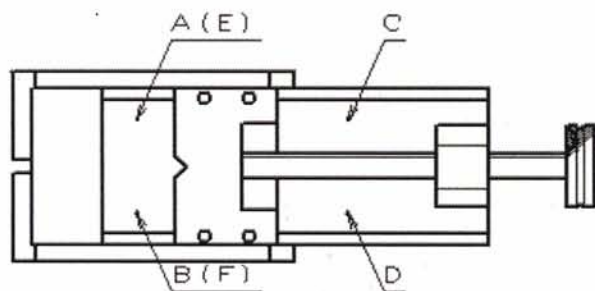
HDV-3DX用回転台

■外形寸法■



MODEL NO.	口の開き	口の幅	総高さ	バイス回転角度	アングル角度	重量 kgs.
HDV-2D	150mm	100mm	160mm	360°	0~45°	22kgs.
HDV-3DX	150mm	100mm	190mm	360°	0~45°	32kgs.

■精度■



* E, F 30°傾斜状態で測定

測定箇所	規格
A	0.02以内
B	
C	
D	
E	0.02以内
F	

販売店

*仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

HIKARI SYSTEM

株式会社 光精機 東京販売

〒243-0041 神奈川県厚木市緑ヶ丘丁目2番21号

TEL (046)225-1331(代)

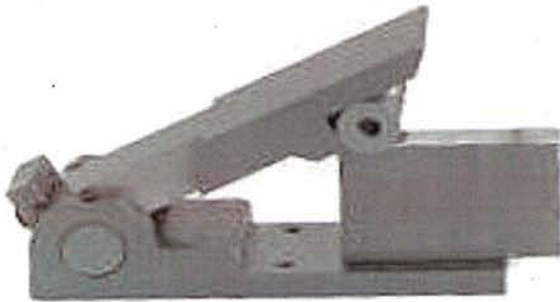
FAX (046)224-3663

MAGNET SINE BAR

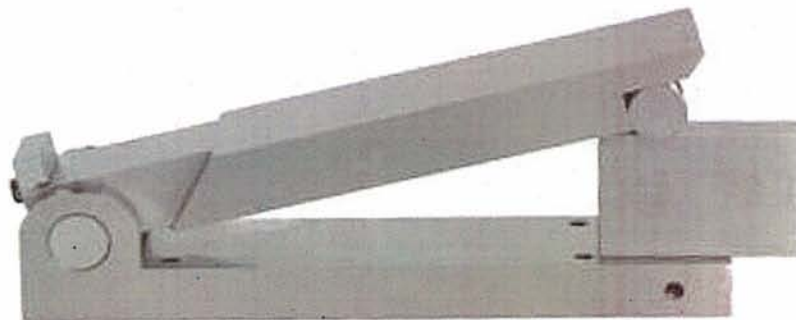
多目的使用を可能とする高さの低い

マグネット付きサインバー

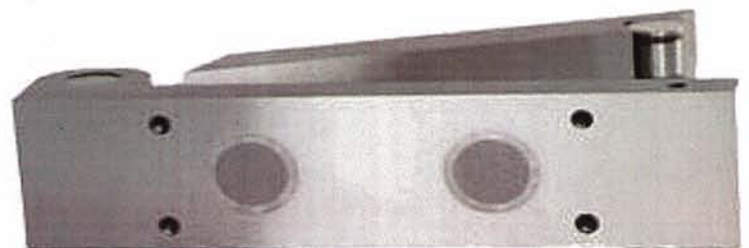
**HSM-50N
HSM-100N**



HSM-50N



HSM-100N



HIKARI SYSTEM

HSM-100N

HSM-50N

マグネット付サインバー

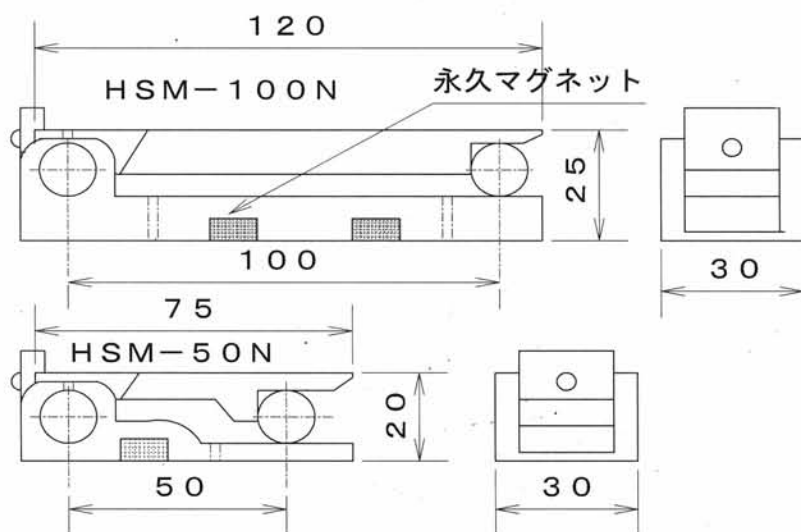
■特徴■

- 底面に強力マグネットを使用している為、サインバーを測定ワークにセットした場合サインバー本体はマグネットの力にて固定されます。
- ワークの側面(横方向)にも取り付けすることもできます。
- 本体の高さを最小におさえていますので精密バイス上にセットしワークをサインバー上にのせ角度を設定することにより精密バイスをサインバイスのように使用できます。(サインバイスに変身)
- ミーリングバイス上にセットしワークをサインバー上にのせ角度を設定すると、ミーリングバイスを傾斜バイスのように使用できます。(傾斜バイスに変身)

■精度・材質■

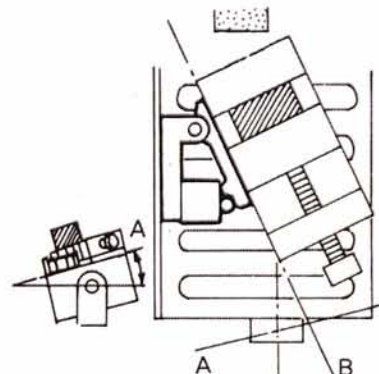
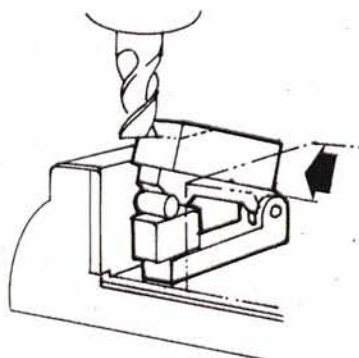
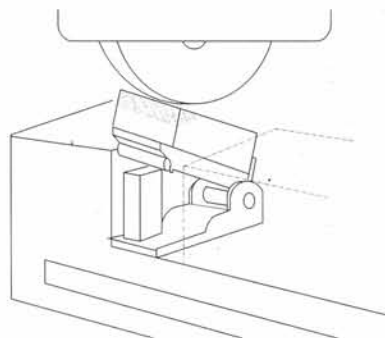
- 平行度:0.002mm以内
- 直角度:0.005mm以内
- ローラー芯間精度 ± 0.002
- 材質:SKS-3
- 硬度:HRC60度
- 角度換算表付

■外形寸法■



■使用例■

- 精密バイス上にて使用すると精密バイスがサインバイスに変身
- ミーリングバイス上にて使用するとミーリングバイスが傾斜バイスに変身
- 研磨機上のマグネットチャックと併用すると二次元、三次元研磨加工ができる。

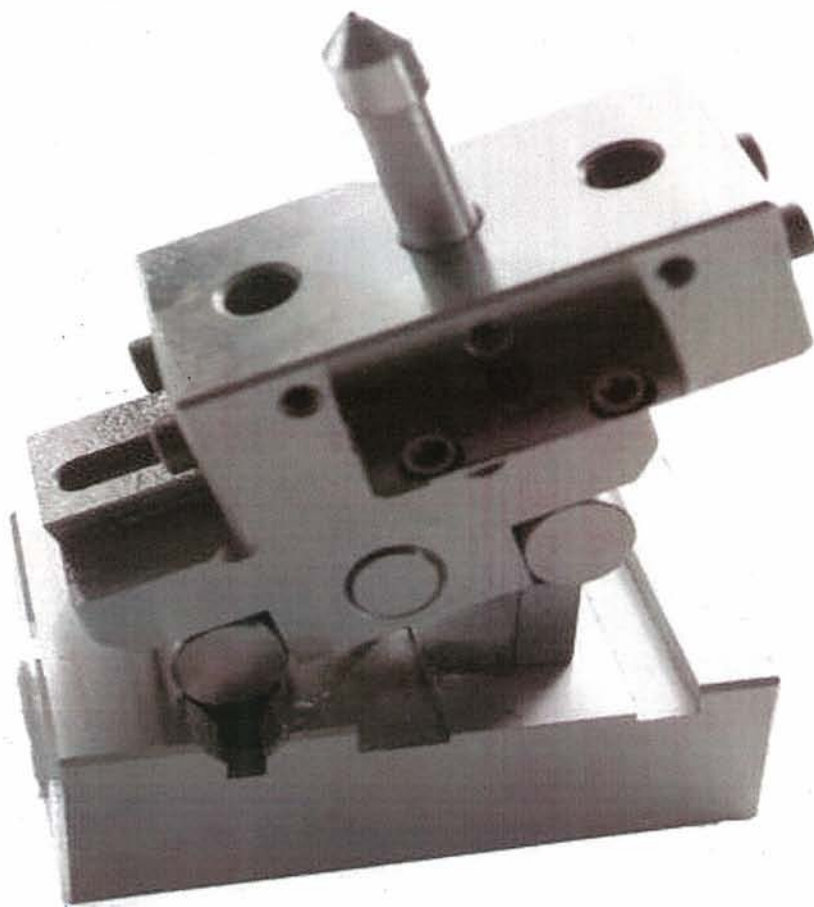


HIKARI SYSTEM

DRESSER

幅の広い砥石がドレッシングできる

角度ドレッサー HSD-50



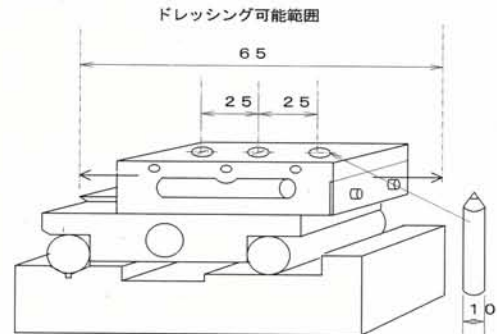
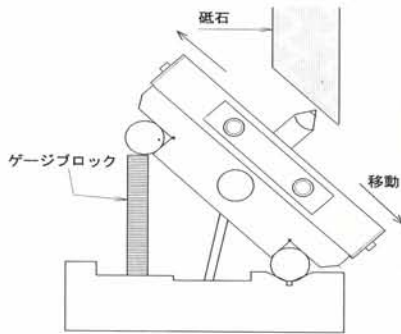
HSD-50

HIKARI SYSTEM

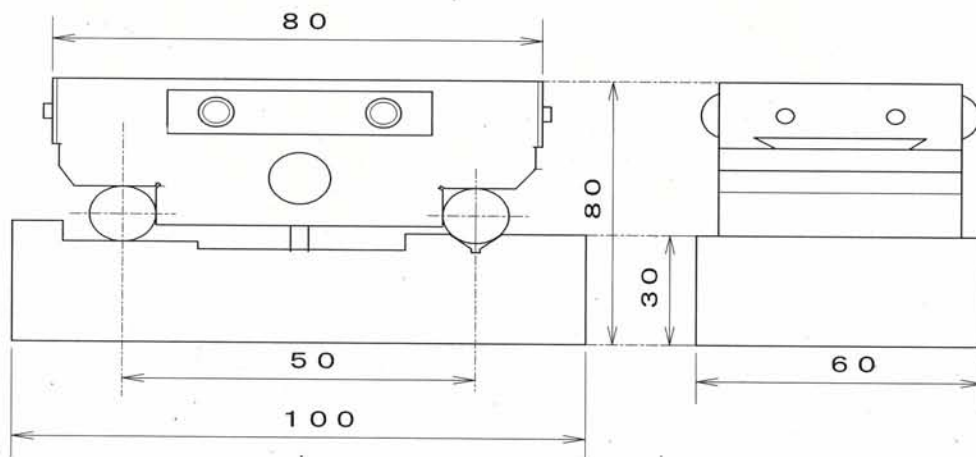
角度ドレッサー HSD-50

■特徴■

- ダイヤモンドを砥石軸に作用するように取り付け、ゲージブロックを使用することにより所要の角度を設定し、ドレッサー本体左右の取っ手をもちドレッサーを動かしてドレッシングします。
- ストローク量(ダイヤモンドドレッサー移動範囲) 65mm(定位置の場合)
(但しダイヤモンドドレッサーの本体への設置位置を変えることにより100mmまでドレッシング可能)
- 角度ドレッサー範囲: 0~55度
- ダイヤモンドドレッサー適用シャンク径 10mm (ダイヤモンドドレッサーは別途ご用意ください。)
- 芯間距離: 50mm
- 角度換算表付(サイン表)



■外形寸法■



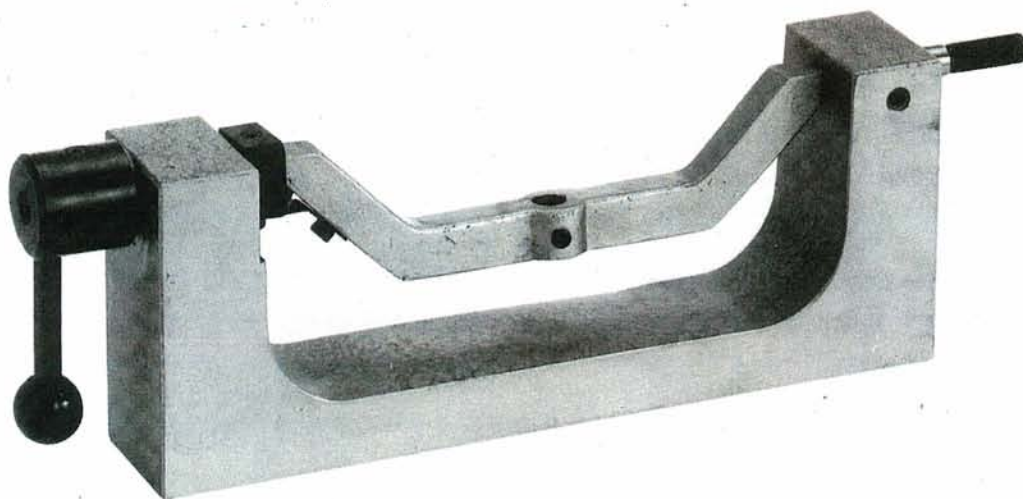
* ダイヤモンドドレッサー及びゲージブロックは付属品ではありませんので別途ご用意ください。

HIKARI SYSTEM

DRESSER

小径専用簡単操作ドレッサー

小径凹凸Rドレッサー HA-20DX,HA-32DX



HA-20DX



HA-32DX

HIKARI SYSTEM

小径凹凸Rドレッサー HA-20DX, HA-32DX

■特徴■

●ダイヤモンドとドレッサー軸芯との距離を所要のRの寸法にセットして、ハンドルを回しダイヤモンドを回転させながら砥石をドレッシングします。

●Rドレッサー範囲

HA-20DX 凸R 1.5R~20R 凹R 0~70R

HA-32DX 凸R 1.5R~32R 凹R 0~70R

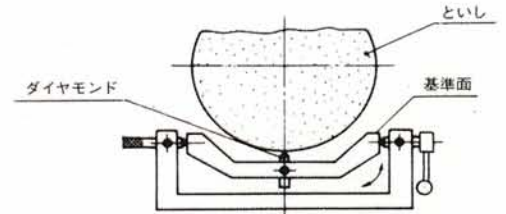
但し凸Rの場合、1.5R以下の場合はポイントドレッサーまたはダイヤモンドを指定Rに成型したものを使用ください。

●ドレッサー軸芯と基準面との寸法は5mmとなっております。

●ダイヤモンドドレッサー適用シャंक径: $\phi 10$

●ドレッシングする砥石径は凸Rの場合 $\phi 210$ 以下の砥石を御使用ください。

(凸R最大砥石ドレッシング径 $\phi 210$)

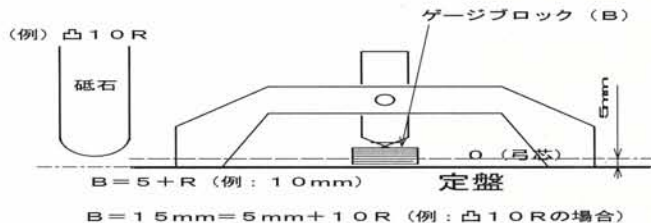


■R設定■

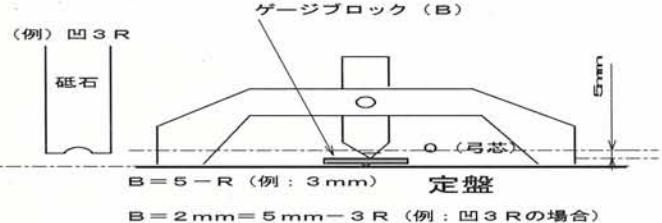
●本体よりドレッサーバー(弓)を取り外し、ドレッサーバー(弓)の基準面を下向きに定盤上に設置します。

ドレッサーバーの軸芯と基準面までの距離は5mmですので、R設定時の必要ゲージブロック寸法(B)は下図のようになります。

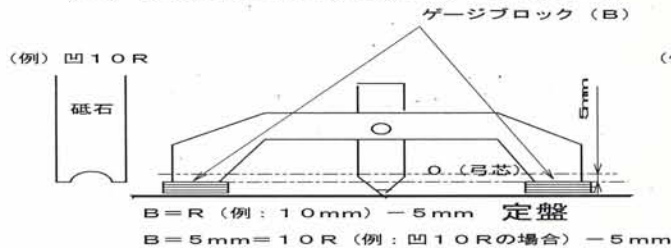
(a) 凸Rドレッシング



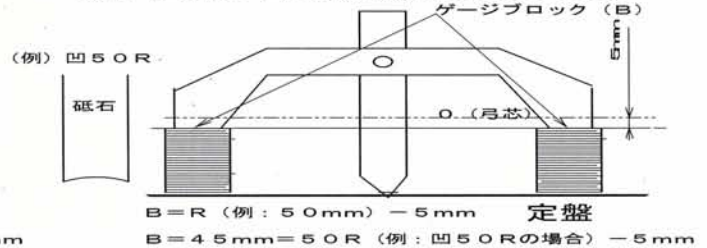
(b) 5R以下の凹Rドレッシング



(c) 5R以上20Rまでの凹Rドレッシング

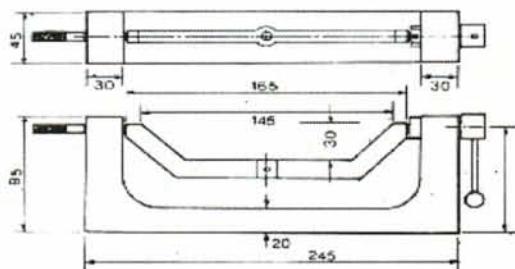


(d) 45R~70Rまでの凹Rドレッシング

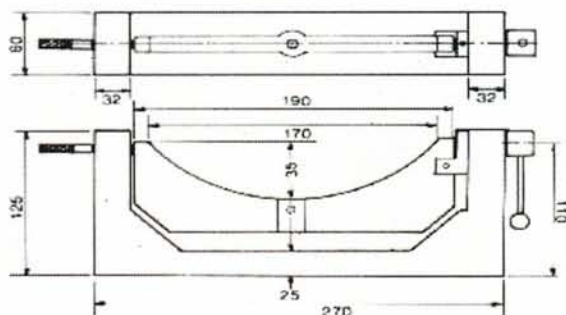


■外形寸法■

HA-20DX



HA-32DX



●使用は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

取 扱 店

HIKARI SYSTEM

株式会社 光精機 東京販売
〒243-0041 神奈川県厚木市緑ヶ丘5丁目2番21号

TEL (046)225-1331(代)

FAX (046)224-3663

BALANCING STAND

平面研削盤砥石用ランサー

砥石ランサー H-250,HR-510



H-250



HR-510/HR-650

HIKARI SYSTEM

砥石バランサー H-250,HR-510

■特徴■

- 研磨機の寿命が長くなる。
- 製品精度を均一化する。
- 砥石の破損をなくし安全性を向上させる。

■H-250(平行バー式)

- 偏荷重感応度 : 0.3g
- 測定砥石寸法 : $\phi 250(0 \sim \phi 250) \times 70\text{mm}(0 \sim 70\text{mm})(\text{MAX})$
- 支持 : 三点支持方式(水準器付) *重量 7kg

■HR-510(ローラー式)

- 偏荷重感応度 : 1.5g
- 測定砥石寸法 : $\phi 510(0 \sim \phi 510) \times 250\text{mm}(0 \sim 250\text{mm})(\text{MAX})$
- ローラー径 : $\phi 100$
- ガイドバー全長 : 450mm
- 支持 : 三点支持方式(ローラーが回転するため水準器をを必要とせず多少の角度があつてもバランスが取れます。) *重量 20kgs.

■HR-650(ローラー式)受注生産品

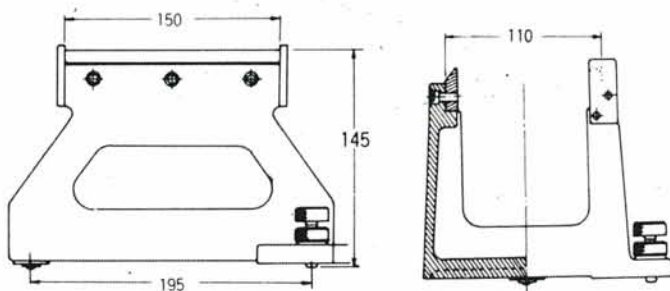
- 偏荷重感応度 : 1.5g
- 測定砥石寸法 : $\phi 650(0 \sim \phi 650) \times 300\text{mm}(0 \sim 300\text{mm})(\text{MAX})$
- ローラー径 : $\phi 110\text{mm}$
- ガイドバー全長 : 500mm
- 支持 : 三点支持方式(HR-510と同一) * 30kgs.

* HR-510及びHR-650は回転部にラッピングスチールボールを使用しており通常のベアリングを使用していない為、偏位誤差がありません。

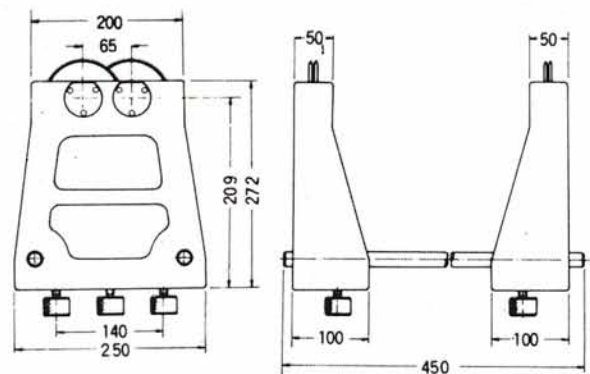
* ローラー式砥石バランサーは測定砥石寸法 $\phi 1,100$ まで使用可能バランサーのご用命を受注生産品として承ります。

■外形寸法■

H-250



HR-510



●使用は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

取 扱 店

HIKARI SYSTEM

株式会社 光精機 東京販売

〒243-0041 神奈川県厚木市緑ヶ丘5丁目2番21号

TEL (046)225-1331(代)

FAX (046)224-2663

精密工具 刃形肉厚スコヤ、平行ブロック、精密サインバー ストレートエッジ、金具付きヤゲン台

刃型肉厚スコヤ



HB-100 HB-50

スコヤ HB-50/HB-100 は直角度を最も正確に測定出来るもので、測定面が一条の線で有り被測定物との間隙を通る光線によって容易に誤差を知る事が出来ます。

材質は炭素工具鋼を用い、焼入後、研磨－ラッピングにより精密仕上を施してあります。

※製作は焼入品のみです。〔HS 60° 以上〕

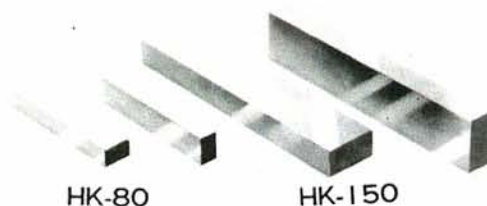
外角直角精度 $\pm (2 + \frac{L}{100}) \mu$ (JIS 1 級精度)

刃形スコヤ

型 式	サイズ(長さ×短さ×厚み)	重 量	精 度
HB-50	50×40×15mm	0.1kg	$\frac{2}{1000}$ 以内
HB-100	100×70×20	0.3kg	

平行ブロック

材質はSK33両端高周波焼入れで精密研削仕上げがなされていますので、高精度が得られます。研磨機上での基準及び位置決め補助具として最適です。



HK-80

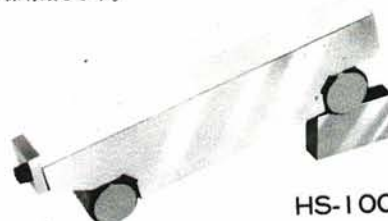
HK-150

型 式	長さ×巾×厚み	精 度	セット	重 量
HK-80	80×15×10	$\frac{2}{1000}$ 以内	2本一組	0.2kg
HK-150	150×30×15	*		1.1kg

精密サインバー

本品はブロックゲージと併用する事に依って工作物の角度・勾配・品物の取付角度等、任意のままに出す事が出来ます。

材質はSKS3で焼入熱処理を完全に施し、高精度を保有致します。



HS-100

型 式	長さ×高さ×巾	精 度	重 量
HS-100	144×40×18	$\frac{2}{1000}$ 以内	0.7kg

ストレートエッジ

本器は高精度のストレートエッジでエッジ面は薄刃になっており、その断面は被測定物に線と当るため、極めて正確に平面の測定が出来るものであります。材質は特殊工具鋼を用い、完全熱処理の後、精密なラッピング仕上げを施してあります。

硬度Hs65°以上



HSE-75/140/300

型 式	長さ×巾×厚み	精 度	重 量
HSE-75	75×20×5	$\frac{2}{1000}$ 以内	0.05kg
HSE-140	140×25×5		0.1 kg
HSE-300	300×37×9		0.6 kg

金具付きヤゲン台

材質は特殊工具鋼で熱処理を施し、全面研磨仕上げによる精密品です。上部の金具はワンタッチで締めつけられます。



H-60

型 式	長さ×高さ×巾	重 量
H-60	60×45×35	0.8kg

HIKARI SYSTEM

精密工具 硬鋼製Vブロック、直角ブロック、ダイヤルコンパレーター 硬鋼製クランプ付Vブロック

硬鋼製Vブロック

本品は特殊工具鋼製で、焼入、精密仕上げであり、精密測定治具及び精密装用に使われます。

※A級品は測定面以外は研磨仕上（側面）

※A A級品は全面精密仕上となっております。

（2ヶ一組）



38^m/_m ~ 150^m/_m

呼 寸 法	長 さ	高 さ	巾	重 量
38mm	38mm	24mm	19mm	0.3kg
50	50	28	22	0.53
65	65	40	25	1.0
75	75	50	35	1.9
100	100	60	38	3.3
125	125	70	45	6.0
150	150	90	60	11.9

直角ブロック

本器は特殊工具鋼製で焼入品、精密仕上げ品です。

研磨機上で直角の基準及び位置決め用の治具として使用されます。

又、平行クランプ等と併用して使用すると、簡単なバイス等にも使用できます。



HSB60
HSB80



HSBT70
HSBT100

タップ穴付
（平行クランプ不要）

型 式	長さ×高さ×巾	精 度	重 量
HSB-60	60×50×35	5 1000以内	0.8kg
HSB-80	80×60×35		1.3kg
HSBT-70	70×70×50		2.0kg
HSBT-100	100×100×70		4.5kg

ダイヤルコンパレーター

本機器のベツトはいずれも良質鋼鉄製で定盤面はラッピングによる精密仕上げを施してあります。

HDC-3型は、中間受輪がなく被測定物を定盤上にのせて円形の外径板物の厚みらの比較検査に使います。（ベツト面平坦度0.01mm）HDC-3型の定盤面は焼入れしてあります。

又、微動調整リングも付いておりますので非常に便利です。

（ダイヤルゲージは別です）



HDC-3

ベツト長×巾×高サ	主 柱	重 量
150×112×50mm	190×28φ	7 kg

硬鋼製クランプ付Vブロック

材質は特殊工具鋼で、熱処理を施し全面ラッピング仕上に依る精密品であります。円形工作物の芯出し、鑽孔、研磨、ミールリング工作等迅速正確に作業する為の治具に使われます。（連結棒、保持金具各1ヶを付属）V面平行度0.01mm以内を保持致して居ります。

尚、製作は2ヶ1組として金具は1ヶのみ附属して居ります。



30^m/_m ~ 60^m/_m

呼 寸 法	縦 × 横	長 さ	把持能力	重 量
30mm	30×30	40	25φ	0.8kg
40	40×40	50	30	1.5
50	50×50	60	40	2.8
60	60×60	70	50	4.3

取 扱 店

●仕様は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

HIKARI SYSTEM

株式会社 光精機 東京販売

〒243-0041 神奈川県厚木市緑ヶ丘5丁目2番21号

TEL (046) 225-1331 (代)

FAX (046) 224-3663

T-SLOT COVER

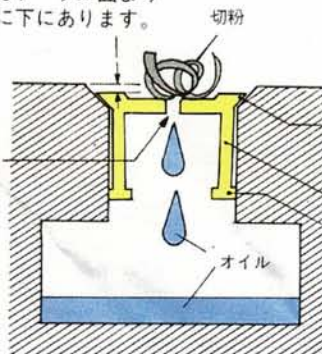
段取り時間の短縮,安全な作業のために……

T ス ロ ッ ト カ バ ー

切粉,工具等の溝への落ち込み防止…!!



- カバーはテーブル面よりわずかに下にあります。



- 切削油のための小穴

- ミゾのエッジに合うよう面取りがしてあります。
- 位置決め及び案内面
- 横滑り防止のためスプリング役をします。

Tスロットカバー幅寸法(m/m)	合計長さ
14 mm	1セット(400mm x 5 本) 合計 2,000 mm
16 mm	1セット(450mm x 5 本) 合計 2,250 mm
18 mm	1セット(450mm x 5 本) 合計 2,250 mm
20 mm	1 本 1,000 mm (1本ずつの販売)
22 mm	1 本 1,000 mm (1本ずつの単位にて販売)
24 mm	1 本 1,000 mm (1本ずつの単位にて販売)
24 mm(A セット)	1セット(100mmx3本,200mmx4本,300mmx3本) 合計 2,000 mm
28 mm	1 本 1,000 mm (1本ずつの単位にて販売)

販売店

HIKARI SYSTEM
 株式会社 光精機東京販売
 〒243-0041 神奈川県厚木市緑ヶ丘5丁目2番21号
 TEL(046)225-1331
 FAX(046)224-3663

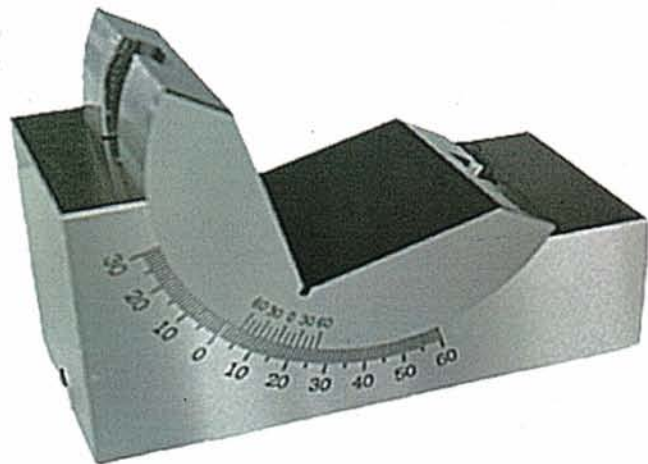
スイベルVブロック

HJ-1S/HJ-2S/HJ-3S

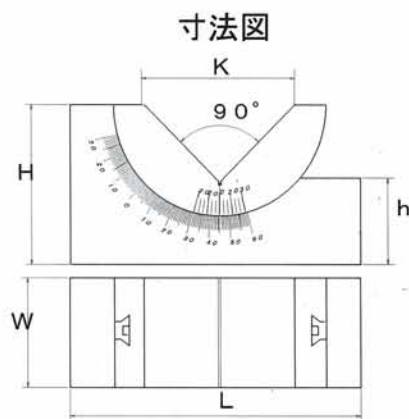
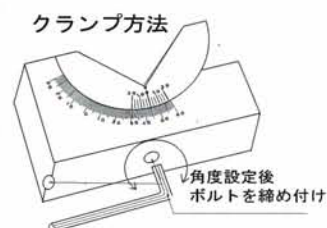
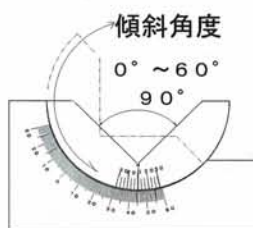
マシンバイスが傾斜バイスに変身!!

角度作業の スピードアップ!!

■焼入硬度:HRC53°~55° ■材質:SKS2



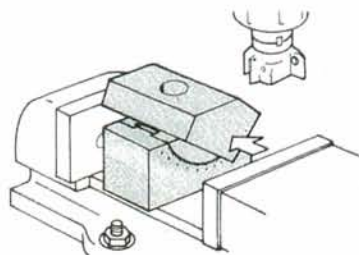
- 既に工作機械に設置してあるマシンバイス上にて使用し角度切削をしますと、傾斜バイスの設置時間の1/10~1/20の角設定時間で作業ができます。



形式	H	W	L	h	K
HJ-1S	47	45	102	28	50
HJ-2S	47	30	102	28	50
HJ-3S	32	25	75	21	30

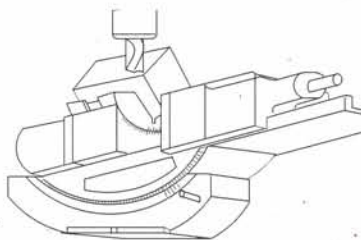
* 本スイベルVブロックは2個並列にては使用できませんのでご注意ください。

●フルバック加工OK



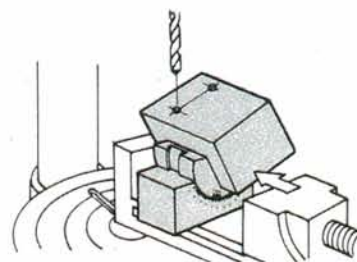
マシンバイスの力でワークを低位置で閉めますので強力切削ができます。

●三次元加工O.K.



傾斜バイスとスイベルVブロックを併用しますと、三次元加工ができます。

●ドリル加工にて角度挿穴



販売店

●仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

HIKARI SYSTEM

株式会社 光精機東京販売

〒243-0041 神奈川県厚木市緑ヶ丘5丁目2番21号

TEL (046)225-1331

FAX (046)224-3663

お客様へ

当社製品の御用命は工具・機械販売店にご連絡ください。

HIKARI

取扱店

足立総業株式会社

〒111-0056

東京都台東区小島2丁目21番16号

TEL 03-3861-1411 / FAX 03-3861-7769

url : <http://www.adachisogyo.co.jp/>

mail : hp@adachisogyo.co.jp

株式会社 光精機東京販売

〒243-0041 神奈川県厚木市緑ヶ丘5丁目2番21号

TEL (046) 225-1331(代)

FAX (046) 224-3663