

ラクラク切れる!世界特許の“SATTO式二重テコ”により抜群の切れ味を実現!



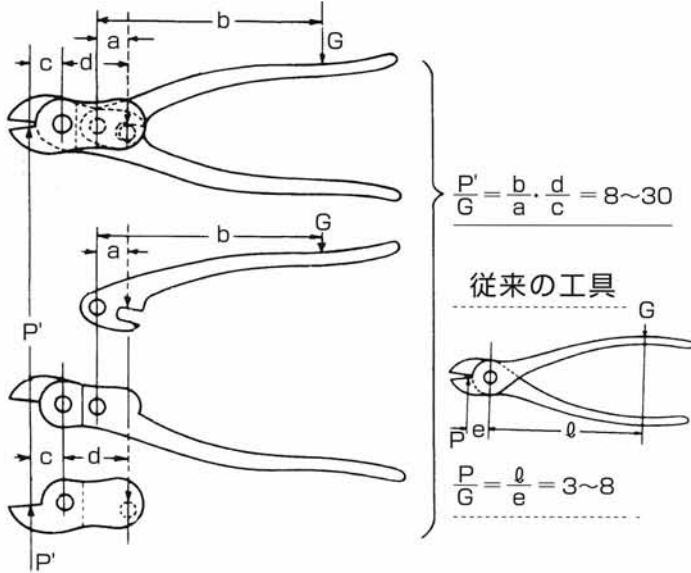
倍力工具シリーズ

世界特許

(英・米・仏・伊・日)

“SATTO式二重テコ”の原理

- 部品3つ、支点2つ、従来にない方式の二重テコ機構
- 力点にかかる力Gを第一テコでb/a倍、第二テコでd/c倍に増幅、作用点での倍力率は8~30倍(従来工具に対して2~4倍の性能)



$$\frac{P'}{P} = 2\text{倍} \sim 4\text{倍}$$

T101 クリッパー

(全長170mm、質量250g)

倍力率15倍



- 小型、軽量、コンパクトな携帯タイプ。
- 刃先の開きが大きめで使い易い。
- 金網(軟鋼線材)の切断に最適。

切断能力 鉄線 Φ3.2mm

★ピアノ線や硬い鋼線は切らないこと。

T104 鉄カッター

(全長200mm、質量260g)

倍力率8倍



- T110パワーカッターをさらに小型、軽量化した普及タイプ。
- 木、ゴム、ビニール線等の切断にも最適。

切断能力 鉄板 1.0mm

★ステンレス板は切らないこと。

T105 フランジツール(段つけ)

(全長190mm、質量390g)

倍力率26倍



自動車整備用
板金工具

- 段つけ後の鉄板重ね合わせにより平坦な面仕上げが可能。
- 小型・軽量、倍力率26倍の高性能。
- 段つけがくっきりと正確にできるから溶接後の仕上がり面がきれい。

能力 鉄板 1.0mm

(段つけ深さ1mm、巾15mm)

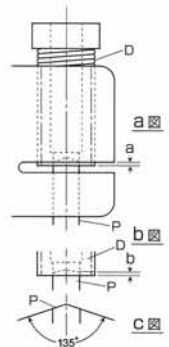
T106 パンチングツール(孔あけ)

(全長205mm、質量440g)

自動車整備用
板金工具 倍力率20倍



- 孔あけ後に鉄板孔部を溶接することで、確実な融合が可能。
- 小型・軽量、倍力率20倍の高性能。
- パンチ(雄型)やダイ(雌型)は、グラインダ研ぎ直しにより繰返し使用可能。



能力 鉄板 1.0mm
(孔径5mm)

パンチ・ダイの取付け方法

- ダイDの取り付けに際し、先端を本体からa=0.5mm程度突出させること。(a図参照)
- パンチPの取り付けに際し、先端をダイス孔内にb=0.5mm程度突出させること。(b図参照)
- パンチPの先端の研ぎ直しの場合、先端角度を135°程度かつ左右対称とすること。(c図参照)

T110 パワーカッター(直刃)

(全長220mm、質量330g)



倍力率10倍

- 直線切り用
- 握りやすさを追求した形状とキックパネによりグリップが手にフィット。
- 刃は熱処理後さらに高周波焼入れを施し、抜群の切れ味と耐久性を確保。

軽天・ダクトの切断に最適!



切断能力 鉄板 1.2mm

★ステンレス板は切らないこと。

T110B 特型パワーカッター(直刃)

(全長220mm、質量340g)



倍力率15倍

- ステンレス切断用
- T110パワーカッターより機構を一部変更、刃部に特殊鋼使用。(青グリップ)

18Cr-8Niステンレス(SUS304)が切れる!

切断能力 鉄板 1.4mm
ステンレス板 1.0mm

★T110B特型パワーカッター以外はステンレス対応ではありません。

T111 パワーカッター(柳刃)

(全長220mm、質量330g)



倍力率10倍

- 刃が左曲り(カーブ刃)となっているので円形板のカーブ切りが容易。



カーブ切りができる!

切断能力 鉄板 1.0mm

★ステンレス板は切らないこと。

T117 パワーカッター(パス型)

(全長220mm、質量370g)



倍力率8倍

- 板をそり上げずに切るので板がひずまない。
- 成形板、円筒形板のタテ切りが楽にできる。
- 段ボール、厚紙もスムーズに切れるので梱包作業にも便利。



両側共そり上げずに切る



切断能力 鉄板 1.0mm

★ステンレス板は切らないこと。

サット
SATTO

製造販売元

佐藤機工株式会社

〒662-0833 兵庫県西宮市北昭和町9番18号
TEL.0798-69-0091 FAX.0798-69-0096
URL <http://www.satto.co.jp>

■ 代理店

足立総業株式会社

〒111-0056 東京都台東区小島2丁目21番16号

TEL 03-3861-1411, FAX 03-3861-7769

url: <http://www.adachisogyo.co.jp/>

mail: hp@adachisogyo.co.jp



倍力ロングクリッパー

世界特許

(英・米・仏・伊・日)

- T110パワーカッターで実績のある“サット式二重テコ”を採用、φ4.0mm軟鋼線(#8番線)がラクラク切れる!
- 刃先端部の開きは12mm以上を確保し、ケーブル線やアートフラワー茎など直径の大きな被覆線の切断に対応
- 刃は熱処理後さらに高周波焼入れを施し、抜群の切れ味と耐久性を確保
- 従来のT101クリッパーを改良、一段の性能アップと使い易さを実現



φ4.0mm軟鋼線(#8番線)



ケーブル被覆線

刃先端部の開きは12mm以上



アートフラワーのワイヤー

握力の弱い女性でもラクラク

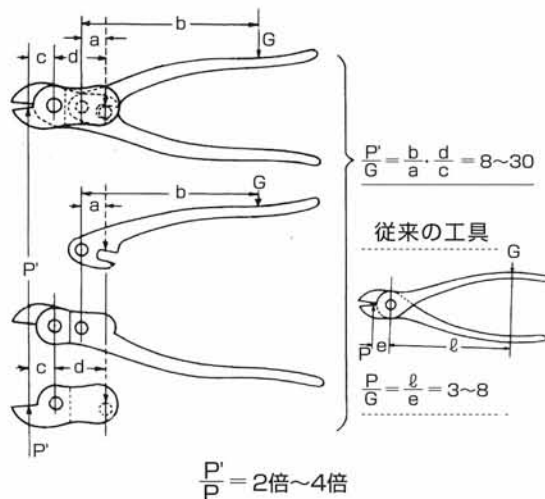
| | |
|------|------------|
| 品番 | T201 |
| 全長 | 220mm |
| 質量 | 290g |
| 切断能力 | 軟鋼線 φ4.0mm |

倍力率20倍



“SATTO式二重テコ”の原理

- 部品3つ、支点2つ、従来にない方式の二重テコ機構
- 力点にかかる力Gを第一テコでb/a倍、第二テコでd/c倍に増幅、作用点での倍力率は8~30倍(従来工具に対して2~4倍の性能)



- ★切断時は、できるだけハンドル下端を持ち、かつ切断材を刃の根元に挟んでご使用下さい。より小さな力で切断が可能になります。
- ★刃が損傷する可能性がありますので、ピアノ線や硬鋼線には使用しないで下さい。
- ★感電の恐れがありますので、電気が流れているものには使用しないで下さい。



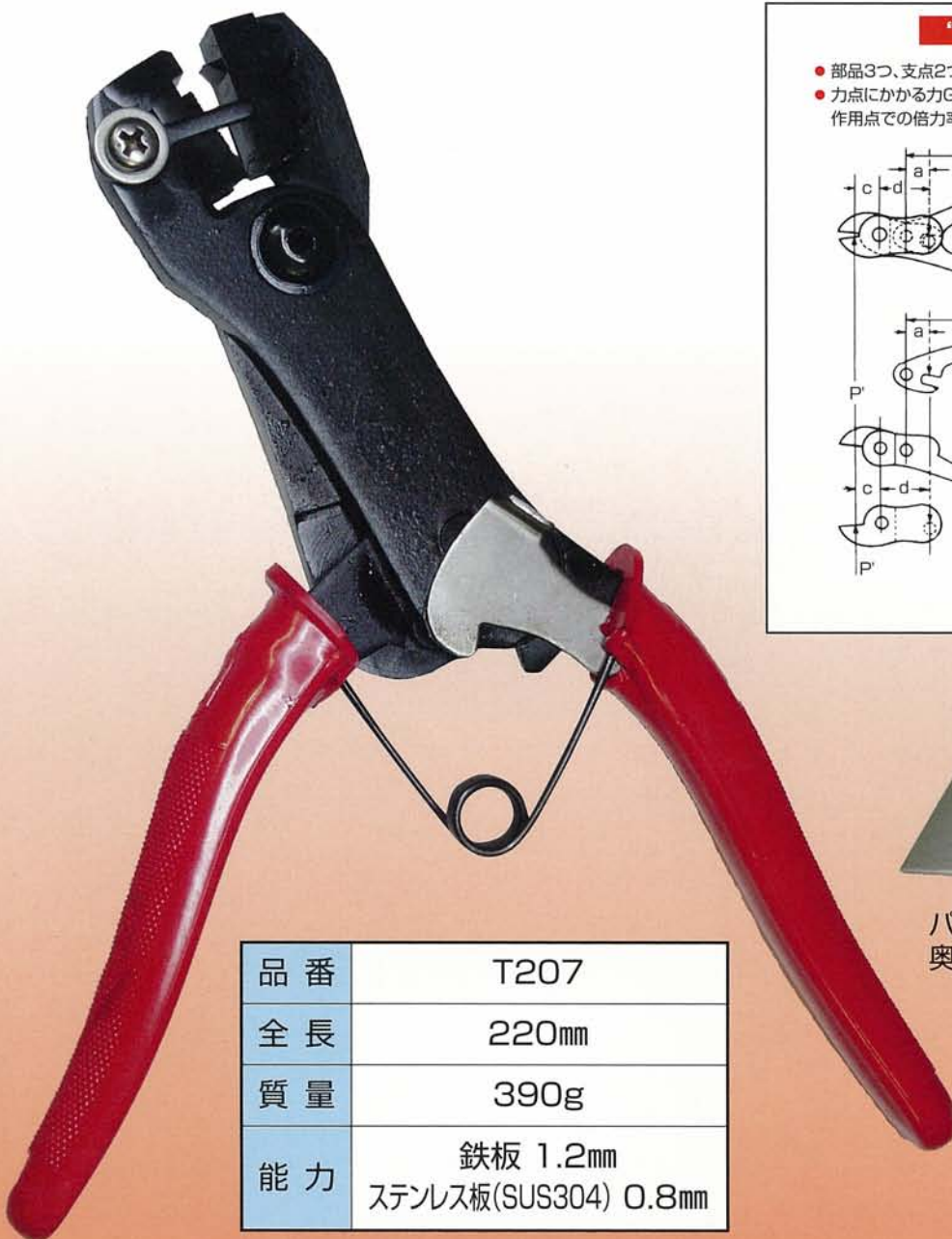
製造販売元
佐藤機工株式会社
 〒662-0833 兵庫県西宮市北昭和町9番18号
 TEL.0798-69-0091 FAX.0798-69-0096
 URL <http://www.satto.co.jp>

■ 代理店

足立総業株式会社
 〒111-0056 東京都台東区小島2丁目21番16号
 TEL 03-3861-1411 , FAX 03-3861-7769
 url : <http://www.adachisogyo.co.jp/>
 mail : hp@adachisogyo.co.jp

ボタンパンチ加工の手動工具！ 空調・換気ダクト、保温ラッキング材に！ 倍力機構で狭い所も片手でラクラク！

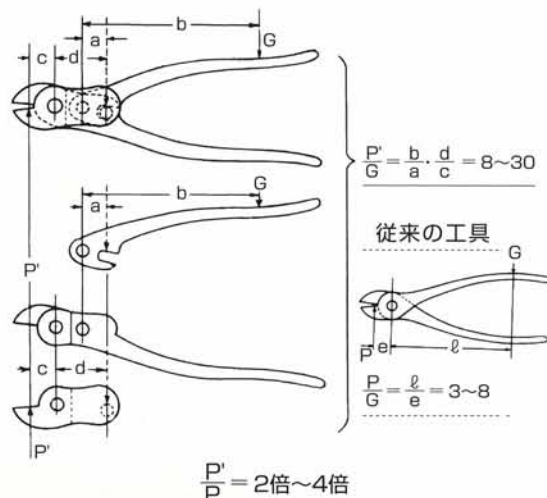
- 機械加工の難しい箇所や、必要なところにパンチングがない場合の追加加工も容易
- T110倍力パワーカッターで実績のある“サット式二重テコ”を採用、1.2mm厚鉄板、0.8mm厚ステンレス板 (SUS304) まで対応可能
- 調節可能なストッパーにより位置決めも容易に出来る
- 刃は高周波焼入れを施し、抜群の切れ味と耐久性を確保



| | |
|----|----------------------------------|
| 品番 | T207 |
| 全長 | 220mm |
| 質量 | 390g |
| 能力 | 鉄板 1.2mm ステンレス板(SUS304) 0.8mm |

“SATTO式二重テコ”の原理

- 部品3つ、支点2つ、従来にない方式の二重テコ機構
- 力点にかかる力Gを第一テコでb/a倍、第二テコでd/c倍に増幅、作用点での倍力率は8~30倍(従来工具に対して2~4倍の性能)



パンチ巾：7.0mm
奥行：15mmまで
(位置決めストッパー付き)

倍力率20倍

- “SATTO式二重テコ”を極限まで発展させた“佐藤の超倍力原理”を採用
(日、英、米、仏、伊、独、スイス、スウェーデン各国特許)
- 世界特許“佐藤の超倍力原理”により、従来品比約20倍
(大きさ1/2.5、切断力8倍)の画期的性能を実現!
- 驚異の倍力率210倍!超小型・軽量・高性能、究極の全ネジズンギリカッター



▲ハンドルを開いて
全ネジボルトを挿入

| | |
|----|----------------------|
| 品番 | NP203A |
| 用途 | 全ネジボルトW3/8" (軟鋼) 切断用 |
| 全長 | 30cm |
| 質量 | 1.7kg |



▲ハンドル閉でラクラク切断



ダイス刃(替刃)



▲切断完了
(切断のままナットが掛かる)

〈主な特徴〉

- ①世界特許の「佐藤の超倍力原理」により、小さな力で軽い切れ味を実現。
- ②小型、軽量、電源不要で携帯性に優れ、高所での作業にも最適。
- ③ネジ山をつぶさず、そのままナット掛かりが可能。
- ④ダイス刃(替刃)交換により長期使用が可能。

★ダイス刃(替刃)は他社と互換性がありませんから必ず当社製をお使い下さい。

★吊り下げボルト切断用として設計されています。表側(SATTO NP203A 刻印のある側)を使用面に向けてご使用下さい。
裏側では、一部メーカーの全ネジボルトで切断後力エリが生じる場合があります。