No.4 マグネット応用工作機器

TECHNOPLAN

MAGNETIC BASE

ER

IETIZER

L HOLDER

MAGNETIC TOOLS & EQUIPMENT

ANENT MAGNETIC LIFTER

MAGNETIC ROLLER

OIL SEPARATORS

NENT MAGNETIC PULLEY

T MAGNETIC SEPARATOR

PLATE MAGNET

SUSPENDED PLAT

MAG

UNIT MAG

SANITARY MAG

FERRIT

ALNICO MAGNET

RARE EARTH MAGNET

RUBBER MAGNET SHEET

【全四種類のカタログがあります】

1.「マグネット素材・パーツ」
フェライト/ネオジウム/サマリウムコバルト/アルニコ
マグネットシート/マグネット応用品/簡易型ホルダー

2.「マグネット応用搬送機器」
電磁ホルダー/リフティングマグネット/磁気レール・ローラ
/マグネットコンベア/搬送補助工具/ハンドマグネット工具

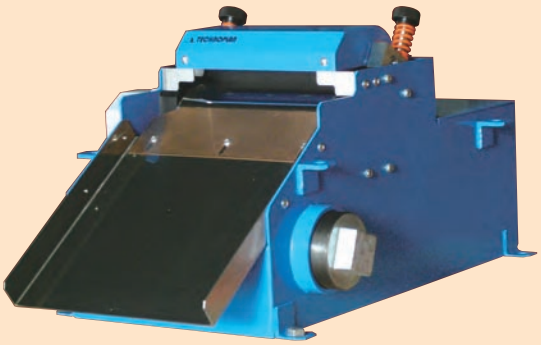
3.「マグネット応用選別機器」
サニタリー/吊下磁選機/プレートマグネット/マグネットバー
/ドラム磁選機/磁気プーリ

4.「マグネット応用工作機器」
クーラントセパレーター/脱磁器/マグネットブロック
/測定用保持具/永磁ホルダー/溶接用工具

クーラントセパレーター　Coolant Separator

TMC-W　　クーラントセパレーター

＜用途＞
●研削盤の研削液浄化循環システムに組み入れ、マグネットにより研削液中の磁性スラッジを回収し、クーラント液を清浄化する装置です。
＜特長＞
●研削液浄化循環システム内のフィルター等の寿命が延びます。
●液中のスラッジを除去することによって、精密加工に最適です。


TMC-60W

TMC-H60W

TMC-AH60W

特長 ＼ ラインナップ		Wシリーズ（標準型）	H□□Wシリーズ（強力型）	AH□□Wシリーズ（超強力型）
内装磁石		フェライト	ネオジウム	ネオジウム
ドラム表面磁束密度		130mT(1300G)	300mT(3000G)	500mT(5000G)
適用加工機	水溶性	内研、外研、センタレス、平研、ロータリーほか各種研削盤		
	油性	シェービング盤、ホーニング盤等		溝研、ネジ研、歯研、超仕上等
回収率	水溶性	82～95%	95～99%	95～99%
	油性	82～89%	94～99%	94～99%

※弊社テスト結果の一例ですので諸条件により値は異なります。

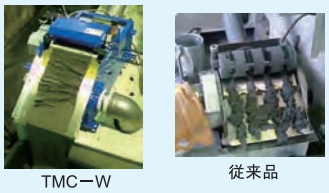
◎容易なメンテナンス機構

・チェーンやスプロケット等の消耗部品が少ないシンプル構造で、メンテナンス性に優れています。
・モーター直交駆動のため、交換が容易です。

◎高耐久性と高いスラッジ回収性能

・最適な磁気配列によってスラッジが均一に排出されるため、不均一によるゴムローラーの傷みが少なくなります。

■スラッジ排出状況■


TMC−W　　従来品

◎設置環境に応じて取付可能

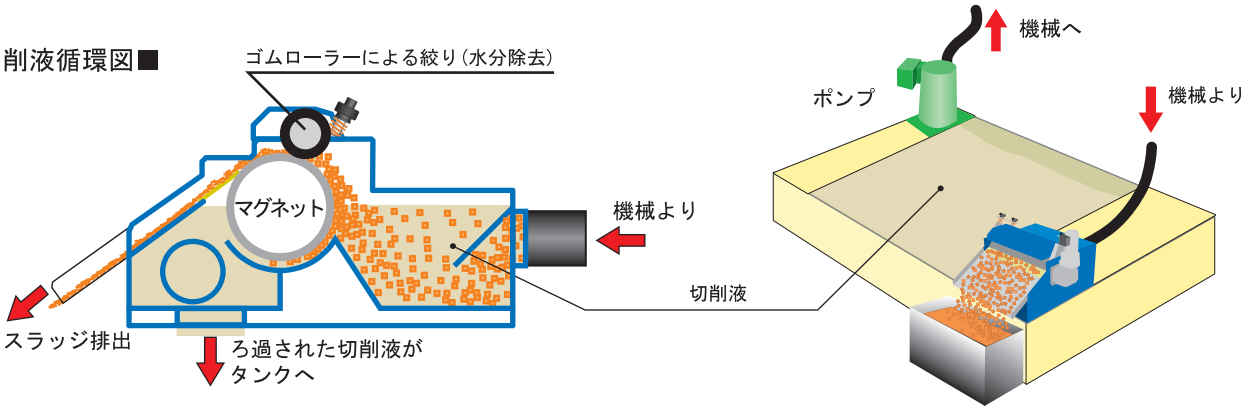
・流入＝背面のみならず上部からも対応。
・排出＝左右＋下部排出が可能です。

◎多彩なスラッジ・切削液に対応

○汎用性の高い標準型
　＝TMC-Wシリーズ
○弱磁性スラッジ対応／高回収の強磁力型
　＝TMC-Hシリーズ
○表面磁束密度 最高位の超強磁力型
　＝TMC-AHシリーズ
さまざまなスラッジの形状・材質・切削液の性質等に応じた機種をお選びいただけます。

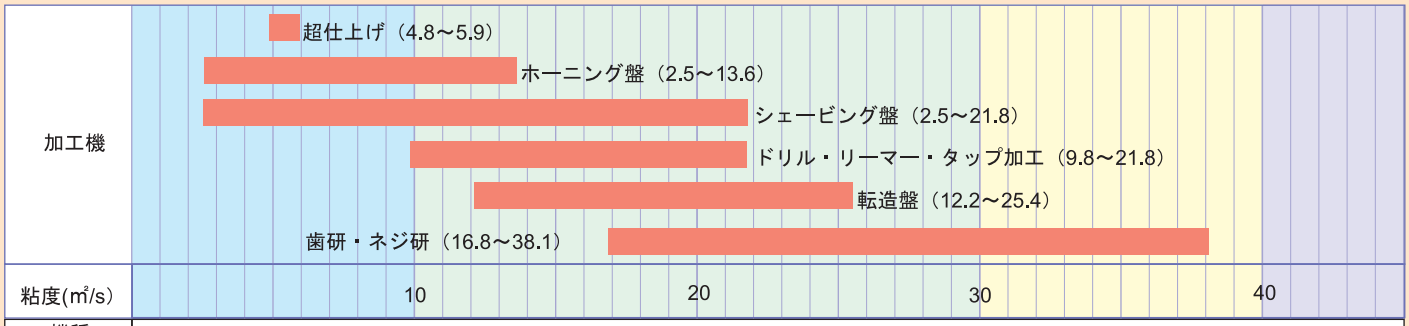
※スラッジのサンプルをお送りいただければ適切な機種を御提案いたします。

■切削液循環図■



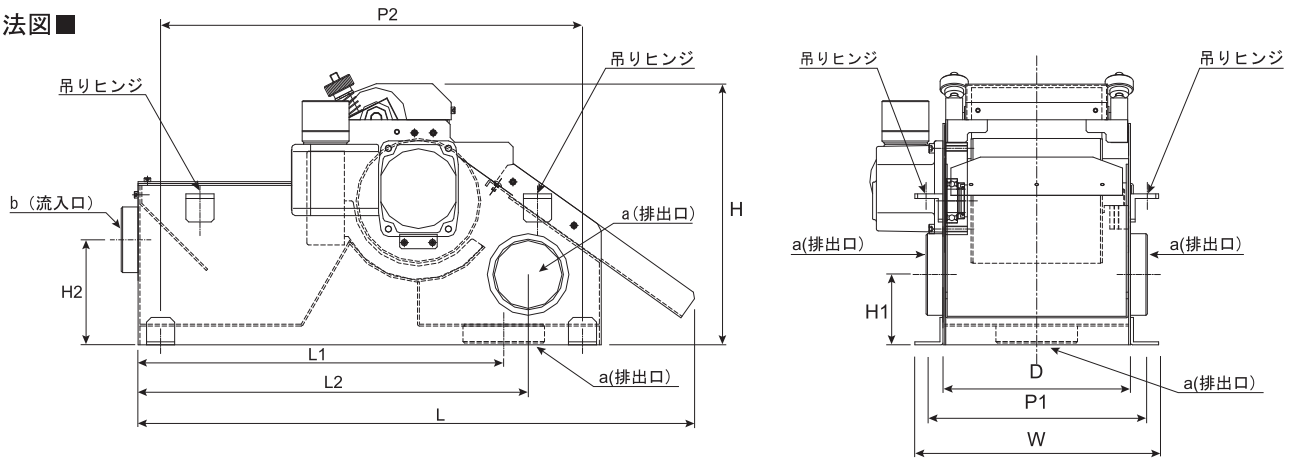
粘度別処理流量表

油性クーラントをご使用の際は、下記流量表をご参照ください。



機種	処理量(L/min)			
TMC-20W	15	10	7	5
TMC-40W	30	20	15	10
TMC-60W	40	30	20	15
TMC-80W	60	40	25	20
TMC-120W	80	60	40	30
TMC-240W	180	120	80	60
TMC-360W	270	180	120	90

■寸法図■



■主な仕様■

(mm)

型式			処理量	主要寸法												モーター電源	ドラム回転数	質量
標準型	強磁力型	超強磁力型	(L/min)	L	L1	L2	D	W	H	H1	H2	P1	P2	b(流入口)	a(排出口)		(50/60Hz)	
TMC-20W	-H20W	-AH20W	20	593	390	416	146	200	278	75	112	180	450	40A (PF1 1/2)	50A (PF2)	3相 AC200V 25W	6.3/7.5	約18kg
TMC-40W	-H40W	-AH40W	40				206	260				240		50A (PF2)	65A (PF2 1/2)			約23kg
TMC-60W	-H60W	-AH60W	60				253	310				290						約28kg
TMC-80W	-H80W	-AH80W	80				356	410				390						約37kg
TMC-120W	-H120W	-AH120W	120				456	510				490		65A (PF2 1/2)	80A (PF3)			約46kg
TMC-240W	-H240W	-AH240W	240	735	517	517	524	584	479	109	185	564	400	100A (PF4)	100A (PF4)	3相 AC200V 40W	3.3/4	約60kg
TMC-360W	-H360W	-AH360W	360				924	984				964		125A (PF5)	125A (PF5)			約100kg

※使用しない排出口に適したニップル2個付属しております。
※流入口用のニップルおよびスラッジボックスはオプションとなります。
※上記処理量は水溶性研削液での値です。

カスタマイズ情報

ご希望の排出口・モーター位置・その他をご記入ください

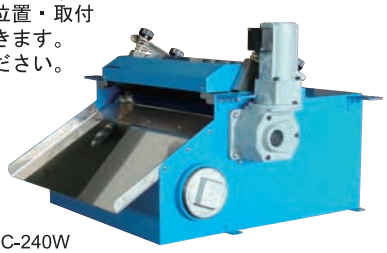
例：TMC-AH20W-R＝超強力型・処理量：20L/min・モーター位置右

TMC-□□□□W-□

- 型式
- 機種：なし：標準 / H：強力 / AH：超強力
- 処理量：20:20L/min / 40:40L/min / 60:60L/min
- 排出口
- モーター位置(シュート側から見て)：なし：左 / R：右

以上の情報がそのまま型式となります。

TMC-240W/TMC-360Wのみモーターが縦方向／R側(シュート側から見て右)に配置されます。
モーターの取付位置・取付方向は変更もできます。
お問い合わせください。

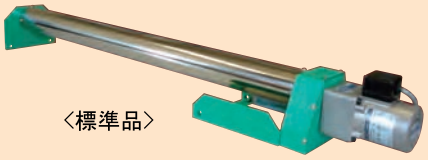


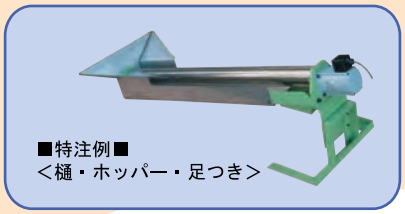
TMC-240W

マグネットコンベア　Magnetic Conveyors

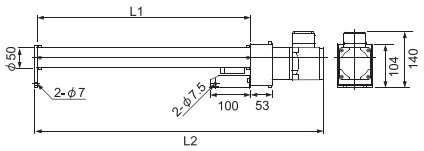
TSC　スパイラルマグネットコンベア

＜用途＞
●内装磁石を螺旋状に配し、切屑を螺旋滑り移動により搬送します。そのため搬送途中で油滴が自然落下し脱油が可能です。
＜特長＞
●機械的可動(回転)部は密閉シリンダ内装のため接触損傷の心配がありません。
●エンドミル、フライス、歯切盤の切削屑の搬送に最適です。また切屑に限らず、粒状・微細部品の搬送にも応用できます。
●シンプル構造でメンテナンスがほとんど不要です。
●永久磁石使用で省エネです。
●ご希望の長さに製作可能です。

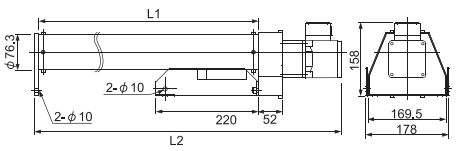

〈標準品〉


■特注例■
＜樋・ホッパー・足つき＞

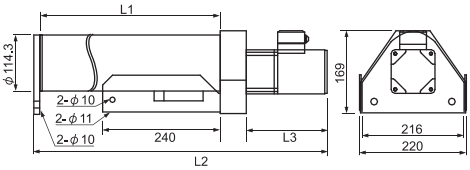
■特注品使用例■
〈樋付・足つき〉



小型シリーズ



中型シリーズ



大型シリーズ

■小型シリーズ　(mm)

型　式	様　式	パイプ径	寸　法 L1	寸　法 L2	処理能力(目安)	電　源	モータ容量	駆動速度	質　量
TSC-0505	標　準	φ50	530	717	60kg/h	3相AC 200/220V	25W	30/36rpm (50/60Hz)	約 5.0kg
TSCT-0505	樋　付								約 7.0kg
TSC-0510	標　準		1020	1207					約 9.0kg
TSCT-0510	樋　付								約11.0kg
TSC-0515	標　準		1510	1697					約13.0kg
TSCT-0515	樋　付								約16.0kg

■中型シリーズ　(mm)

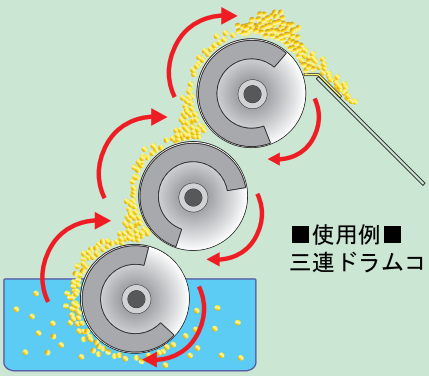
型　式	様　式	パイプ径	寸　法 L1	寸　法 L2	処理能力(目安)	電　源	モータ容量	駆動速度	質　量
TSC-0705	標　準	φ76.3	500	619	90kg/h	3相AC 200/220V	25W	30/36rpm (50/60Hz)	約　7kg
TSCT-0705	樋　付								約　9kg
TSC-0710	標　準		1000	1189					約 13kg
TSCT-0710	樋　付								約 19kg
TSC-0715	標　準		1500	1726			40W		約 19kg
TSCT-0715	樋　付								約 29kg
TSC-0720	標　準		2000	2226					約 25kg
TSCT-0720	樋　付								約 40kg

■大型シリーズ　(mm)

型　式	様　式	パイプ径	寸　法 L1	寸　法 L2	寸　法 L3	処理能力(目安)	電　源	モータ容量	駆動速度	質　量
TSC-1115	標　準	φ115	1459	1689	165	250kg/h	3相AC 200/220V	40W	30/36rpm (50/60Hz)	約 38kg
TSCT-1115	樋　付									約 52kg
TSC-1120	標　準		1959	2189						約 48kg
TSCT-1120	樋　付									約 67kg
TSC-1125	標　準		2459	2712	188.3			60W		約 59kg
TSCT-1125	樋　付									約 83kg
TSC-1130	標　準		2959	3212.						約 70kg
TSCT-1130	樋　付									約100kg

※処理能力はSS400材歯切盤切削屑を水平姿勢搬送時の実測値です。
※取付け傾斜が大きくなるほど処理能力は低下します。(駆動姿勢はモーターを上方として傾斜60度程度までとしてください。)
※「樋付」タイプは落下する油液受けとして桶を付けた仕様です。

■施工例■
三連ドラムコンベア


■使用例■
三連ドラムコンベア

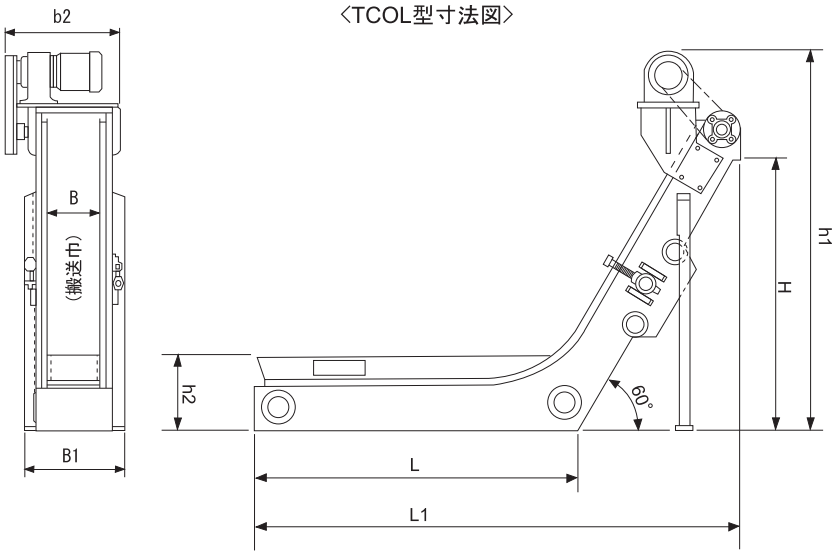
■施工例■
非磁性用スパイラルコンベア

★各種チップコンベア、ご希望の寸法で製作致します。
★磁性、非磁性問いません。
お気軽にご相談下さい。

TCOL　マグネットチップコンベア

●工作機械からでる切削屑を自然滴下による脱油をしながら搬送、除去します。
●水平コンベアと傾斜コンベアの役割を一台でこなす兼用型です。
●油タンク、工作機械に直接取付けられます。

〈TCOL型寸法図〉



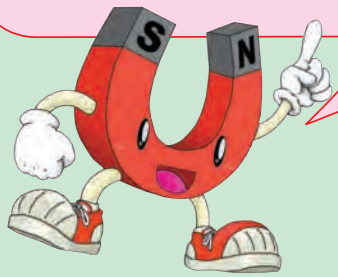
★各種チップコンベア、ご希望の寸法で製作致します。
★磁性、非磁性問いません。
お気軽にご連絡下さい。

（mm）

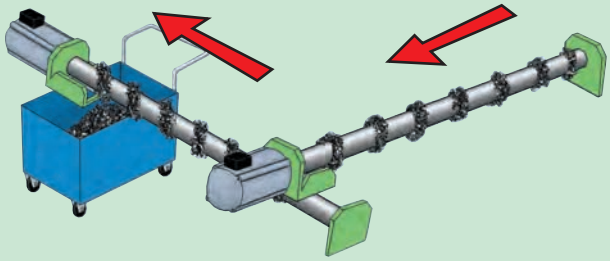
型　式	搬送速度	電　源	モータ容量	寸　法								質　量
				B	L	H	B1	b2	L1	h1	h2	
TCOL-1510A	約8/9.5m/min（50/60Hz）	3相AC200V	400W	150	1000	1000	284	375	1600	1390	275	160kg
TCOL-1515A					1500				2100			190kg
TCOL-2010A				200	1000		334	425	1600			175kg
TCOL-2015A					1500				2100			220kg
TCOL-2510A				260	1000		394	475	1600			200kg
TCOL-2515A					1500				2100			250kg

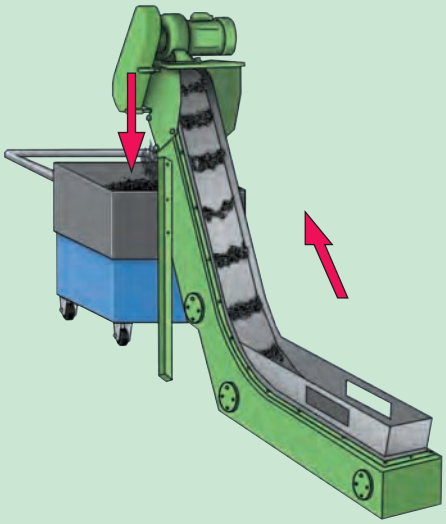
※切削屑の長さは60mm以下が適します。

パーツ・部品や切屑・スクラップの省スペースな高位搬送に最適です！！



●最適な磁力の調整を致しますので、搬送ワークの形状・質量・吸着方法など具体的にお知らせ下さい。
●ラインへの取り付け方法はご相談ください。
最適な取付けブラケット等を設定いたします。





■ 切屑・微小パーツ搬送装置の機種選定参加資料 ■

工作機械	切屑・パーツ形状	スパイラルコンベア TSC	マグネットチップコンベア TCOL	クーラントセパレータ TMC-W
ボール盤	リボン状		◎	
	もつれた切屑		◎	
旋盤	平螺旋形状		◎	
フライス盤	斜め螺旋形状		◎	
	長螺旋形状		◎	
歯切盤	短螺旋形状		◎	
	渦巻き形状	○	◎	
ブローチ盤	ちぢれ・チップ形状	○	◎	
専用機	破砕切屑	◎	◎	
プレス機	微小プレス品	◎	◎	
パーツ搬送機	微細パーツ	◎	○	
研削盤	微鉄粉			◎

※適合範囲：形状にかかわらず60mm以上長い切屑・パーツは困難な場合があります。
機種選定の際は対象となる搬送物のサンプルをお送りください。

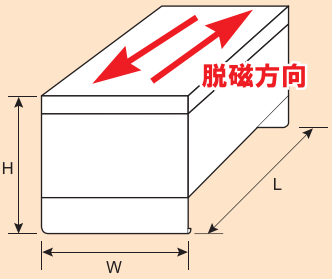
脱磁器 Demagnetizer

THD　　ハンド型脱磁器

■使用例■

＜用途＞
●ドリル・バイト・カッターやノギス等の工具の脱磁
●金型等の大型物の部分脱磁
＜特長＞
●軽量・コンパクトな汎用型です。
●プレス工程でのワーク通過口等の部分的な脱磁も効率的に行えます。
●グリップ付きで持ちやすく、裏返しに置いても使用できます。

THD-123

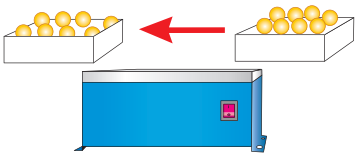


(mm)

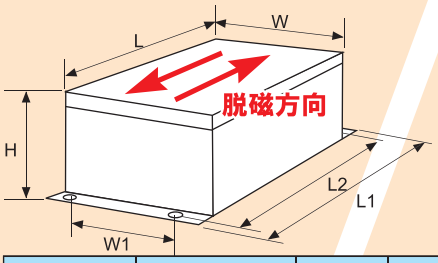
型　式	電　源	電流	電源容量	使用率	寸　法			質量
					W	L	H	
THD-123	単相AC100V 50/60Hz	0.9A	110VA	100%ED	83	123	86	1.8kg
THD-123-200V	単相AC200V 50/60Hz	0.45A						

THD／TMD　　テーブル型脱磁器

■使用例■



＜用途＞
●ドリル・バイト・カッターやノギス等の工具の脱磁
＜特長＞
●テーブル上に交番磁界を発生させ、この磁界の中にワークを通過させることによって表面残留磁気を除去させます。
●プラスチックコンテナ等がすぐ置けるテーブル型です。
●板厚のあるものには両面に脱磁器をかけることによってより脱磁効果が得られます。



THD-180　　THD-200　　THD-280

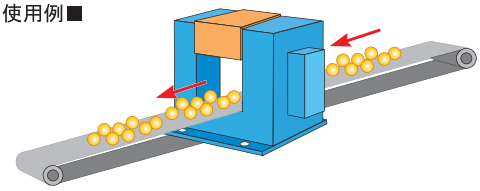
(mm)

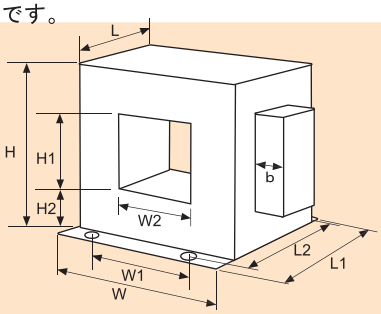
型　式	電　源	電流	消費電力	電源容量	有効脱磁幅	使用率	寸　法						質量 (kg)
							W	L	H	W1	L1	L2	
THD-180	単相AC100V 50/60Hz	2.2A	約50W	220VA	60	50%ED	115	180	90	70	225	205	4kg
THD-200		3.3A	約120W	330VA	130	100%ED	140	194	108	—	—	—	8.5kg
THD-280	単相AC200V 50/60Hz	2.75A	約60W	550VA	162		205	282	128	115	332	314	15kg
TMD-400		5A	約190W	1000VA	265		220	400	150	—	—	—	30kg
TMD-500		12A	約390W	2000VA	300		280	500	220	—	—	—	60kg

TMDT　　トンネル型脱磁器

＜用途＞
●長尺物・特殊形状の単体ワークの脱磁
●バケットに入れた大量の小物ワークの脱磁
＜特長＞
●コンベア搬送等、連続通過させるラインへの組み込み可能です。
●通過するワークのほぼ全周を脱磁できます。

■使用例■





TMDT-10

(mm)

型　式	電　源	電流	消費電力	電源容量	使用率	寸　法										質量 (kg)
						W	L	H	W1	W2	b	H1	H2	L1	L2	
TMDT-10	単相 AC200V 50/60Hz	2.3A	約 55W	460VA	100% ED	210	103	205	120	100	35	80	70	153	133	12kg
TMDT-16		8A	約120W	1600VA		280	144	245	160	160	50	125	60	204	180	28kg
TMDT-25		30A	約410W	6000VA		400	224	350	150+150	250	60	200	75	284	260	62kg
TMDT-40		55A	約730W	11000VA		540	304	460	200+200	400	80	315	75	384	350	80kg

※TMDTには、ケーブルおよびON/OFFスイッチは付属しておりません

FAX連絡票

(株)テクノプラン　営業行
FAX：046-210-5811

脱磁器　引合資料

FAX送信日：平成　　年　　月　　日

お引き合いいただくときはこの票をコピーしてご利用ください

会社名		所　属		ご芳名	
住　所					
電　話		ＦＡＸ			

ワーク情報

材　　質			形　状	曲げあり・穴あき・板状・球体 その他 ※形状により脱磁性能は変化します。
脱磁条件	脱磁前磁束密度	約　　mT（G）		
	脱磁後の希望磁束密度	約　　mT（G）		
表面加工	なし・あり：タフライト・焼入・その他（　　）			
状　　況	液なし・油液付・水溶液付・その他（　　）			

環境情報

使い方	部分脱磁・手動・自動ラインへの組込・ベルト搬送中・その他（　　）		
温　度	最低：　　℃～最高：　　℃	湿　度	最低：　　%～最高：　　%（防滴の必要性の有無）
場　所	事務所・作業所（塵：多・少）・クリーンルーム・ライン上・その他（　　）		
使用時間	h/d	連続運転時間	h

【イメージ・概要】

脱磁器ご使用について

■脱磁方法

①脱磁したいワークを脱磁面の上で矢印方向に静かに動かす。（トンネル型は脱磁口の中を通過させてください）
　通過時の移動時間は5秒ぐらいが適度です。（推奨スピード3～5m/min）
②脱磁器の端からワークを20cm以上離す。（トンネル型は30cm以上離してください)
※脱磁面から20～30cm離さないと効果的な脱磁ができません。

■使用上の注意

○脱磁面はかなりの高温になるものもありますが、使用に差し支えありません。ただし、使用率は必ずお守りください。
○周囲のほかの金属も発熱することがあります。脱磁面から5cm以上離してください。（トンネル型では30cm以上離してください）
　やむをえない場合は、プラスチックや非磁性材（SUS304等）をご使用ください。
○コンピューターやNC装置等のCRT表示に揺れが生じる場合があります。装置の動作に影響はありませんが、視認上問題がある場合は互いを遠ざける、CRT側に磁気シールドを設置するなどの処置が必要な場合があります。
○脱磁器はインダクタンスが大きく、力率が低い機器です。電源への影響を考慮してご使用ください。
※その他、取扱説明書をよく読んでお使いください。

TMD-S　　ポータブルマグネタイザー

＜用途＞　●ドライバーの先端等の簡易着・脱磁
＜特長＞　●ドライバーの先端等の工具の先端を簡易着磁することができます。
　　●工具についた磁気を簡易脱磁できます。

※精密な着磁・脱磁はできません。
※もともと着磁されているドライバー等の工具を脱磁することはできません。

(mm)

型　式	寸　法			着脱磁口寸法		質量
	W	L	H	W	H	
TMD-S	51	29	50	26	13	82g

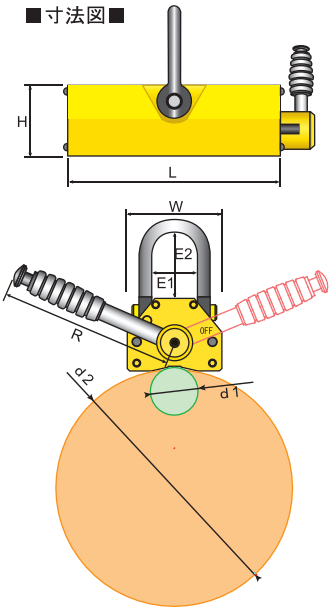
TMD-S

リフティングマグネット　Lifting Magnet

CPL　永磁式リフティングマグネット

＜特長＞
●電源を必要としないので停電や配電トラブルがありません。
●小型軽量でも高い磁力効果を得られます。
●強力永久磁石で吸着するので安全性が高いです。
●平・丸鋼兼用型です。
●CPL-100／CPL-300はバランスボードに対応しております。
　バランスボードを使って大型の鋼板や長い丸鋼の二点吊りができます。

■寸法図■



CPL-100

CPL-600A

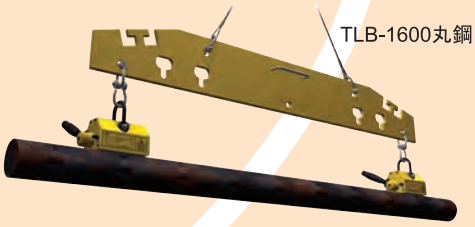
(mm)

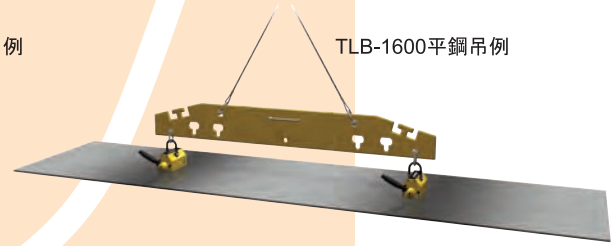
型　式	吊上能力		丸鋼吊上基準		寸　法				吊具寸法			質量
	平鋼	丸鋼	最小径(d1)	最大径(d2)	L	W	H	R	径	E1	E2	
CPL-100	100kg	50%以下	φ40	φ150	84	62	67	142	φ8	30	40	2.6kg
CPL-300	300kg		φ60	φ200	154	92	91	167	φ12	45	50	9.6kg
CPL-600A	600kg		φ60	φ300	267	120	92	220	φ16	58	84	20kg
CPL-1000A	1000kg		φ70	φ400	346	142	117	308	φ20	84	110	42kg
CPL-2000	2000kg		φ150	φ400	368	234	212	451	φ27.5	119	140	130kg
CPL-3000	3000kg		φ150	φ500	448	286	264	552	φ32	157	206	249kg

※吸着力は、SS400、板厚50mm、研削仕上面の値です。
※吊上能力は、最大吸着力の1/3（安全係数3）の値です。
※丸鋼吊上基準の値は絶対的な安全を保障するものではありません。吸着面の状態・形状・厚み等、ほかの要因によって能力が発揮されない場合があります。十分確認を行ったうえで作業してください。
※丸鋼径により吊上能力は変化しますので、十分ご注意ください。
※より操作が軽くなるロングハンドルもオプションにて用意いたします。

TLB　バランスボード

＜特長＞
●リフティングマグネットを接続して長尺の鋼板・丸鋼・パイプを搬送する際、二点吊りで搬送することができます。
＜特長＞
●ワイヤーのみでの吊上げや、スリングも通すことができるよう、設計されています。


TLB-1600丸鋼吊例


TLB-1600平鋼吊例

スリング使用例

ワイヤ使用例

(mm)

型　式	寸　法			適応リフマグ	材質	シャックル規格	吊上可能ワーク目安	質量
	L	W	H					
TLB-1600	1600	9	200	CPL-100／CPL-300	ハイテン鋼	BC12（BC12～20適合）	Max:500kgf、長さ4m以内	約20kg

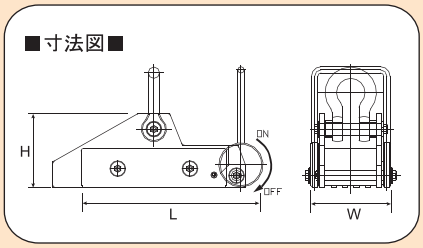
※鋼板に大きなたわみが出る場合は危険ですので使用しないでください。
※ワイヤーは付属しておりません。シャックルはオプションとなります。
※本機種にて長さ4m以上のものを搬送することは危険ですのでおやめください。
※サイズの違う機種同士（CPL-100とCPL-300の組み合わせ）を作業で使うと思わぬ危険があります。必ず同じ機種同士を用いてください。
※吸着面の状態・形状・厚み等、ほかの要因によって能力が発揮されない場合があります。十分確認を行ったうえで作業してください。

CPL-C　カム式永磁リフマグ

＜特長＞
●永磁式のため電源不要です。停電や配電系統のトラブルによる危険がありません。
●カム式のため着脱操作が容易です。

CPL-C200A

■寸法図■



(mm)

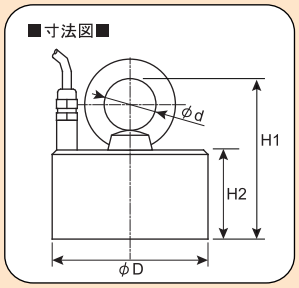
型　式	寸　法			吊上能力	質量
	L	W	H		
CPL-C200A	332	126	117	200kg	約10kg
CPL-C400A		212		400kg	約16kg

※吊上能力は最大吸着力の1/4（安全係数4）の値です。
※着脱時のカム操作によってワークに物理的な摩擦が加わるため、塗装面や研磨等の仕上げ面に傷がつく場合があります。

CEL-C　丸型電磁リフマグ

＜用途＞
●着脱操作を電気的に遠隔操作できます。
＜特長＞
●コンパクトでありながら強力で、単体の材料搬送からビーム連結等にて複数使用を同時制御し、大型鋼板の搬送にも活用可能です。
●オプションで無停電電源装置（UPS）を併用することで不意の電源供給トラブル時にも安全性を確保することができます。
●整流器が必要となります。併せてご用命ください。

CEL-C30



(mm)

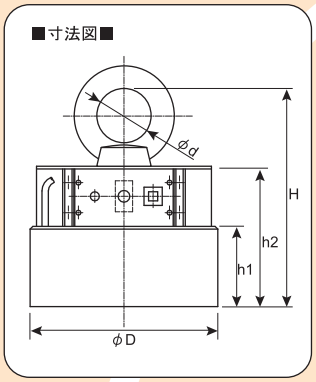
型　式	寸　法				アイボルト	吊上能力	定格電圧	消費電力	質量
	D	H1	H2	d					
CEL-C10	105	108	60	35	M16	250kg	DC180V	58W	4kg
CEL-C15	156	125	70	40	M20	600kg		110W	11kg
CEL-C20	206	173	88	60	M30	1200kg		145W	23kg
CEL-C25	256	193	93	70	M36	1800kg		210W	40kg
CEL-C30	306	210	95	80	M42	2500kg		290W	60kg

※使用率：50%ED（5分通電、5分休止の繰返し周期）です。
　連続使用をご希望される場合はお気軽にご相談ください。
※吊上能力は最大吸着力の1/2（安全係数2）の値です。
※ケーブル1.5m付です。

CEL-C□□RC　整流器付丸型電磁リフマグ

＜特長＞
●整流器を内蔵しているので、別途整流器を必要としません。
●逆励磁機能がついているので、ワークの釈放がスムーズでない場合にはスイッチを”逆励磁”に合わせるだけで吊上物の釈放ができます。

CEL-C20RC



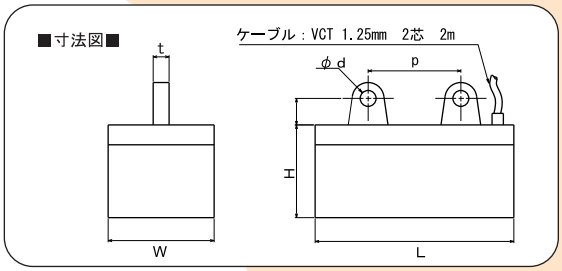
(mm)

型　式	寸　法					吊上能力	アイボルト	入力電圧	消費電力	質量
	φD	H	h1	h2	φd					
CEL-C15RC	156	197	70	142	40	600kg	M20	単相AC200V	110W	20kg
CEL-C20RC	206	239	88	154	60	1200kg	M30		145W	30kg
CEL-C25RC	256	295	93	165	70	1800kg	M36		210W	40kg
CEL-C30RC	306	319	95	170	80	2500kg	M42		290W	65kg

※使用率：50%ED（5分通電、5分休止の繰返し周期）です。
　連続使用をご希望される場合はお気軽にご相談ください。
※吊上能力は最大吸着力の1/2（安全係数2）の値です。
※ケーブル1.5m付です。

CEL-S　角型電磁リフマグ

＜特長＞
●着脱操作を電気的に遠隔操作できます。
●コンパクトでありながら強力で、単体の材料搬送からビーム連結等にて複数使用を同時制御し、大型鋼板の搬送にも活用可能です。
●オプションで無停電電源装置（UPS）を併用することで不意の電源供給トラブル時にも安全性を確保することができます。
●整流器が必要となります。併せてご用命ください。



CEL-S0815

(mm)

型　式	本体寸法			吊具寸法				吊上能力	適合シャックル	定格電圧	定格電流	質量
	W	L	H	t	h	p	φd					
CEL-S0815	80	150	70	12	20	—	12	200kg	BC8	DC 180V	0.5A	5kg
CEL-S0820		200		12	20		12	300kg	BC8		0.7A	7kg
CEL-S0825		250		19	25		16	400kg	BC12		0.7A	9kg
CEL-S1020	100	200	90					400kg			0.8A	11kg
CEL-S1030		300						600kg			1.2A	16kg
CEL-S1040		400		22	35	200	20	800kg	BC16		1.4A	22kg
CEL-S1530	150	300	100	22	35	—	20	900kg	BC16		1.4A	27kg
CEL-S1540		400		28	50	200	25	1200kg	BC20		1.9A	36kg
CEL-S1550		500		28	50	250	25	1500kg	BC20		2.0A	45kg

※使用率：50%ED（5分通電、5分休止の繰返し周期）です。連続使用をご希望される場合はお気軽にご相談ください。
※吊上能力は最大吸着力の1/2（安全係数2）の値です。
※ケーブル1.5m付です。

TPRC　電磁リフマグ用整流器

＜用途＞
●交流電源入力を直流に整流して電磁リフマグに出力します。
●電磁リフマグを使用するには、必ず整流器が必要です。

TPRC-R203-180

(mm)

型　式	入力	出力			遠隔操作	逆励磁回路
		定格電圧	電流	容量		
TPRC-A203-180	単相AC200V	DC180V	3A	540W	手元スイッチ用端子付	—
TPRC-A208-180			8A	1440W		—
TPRC-R203-180			3A	540W		○
TPRC-R208-180			8A	1440W		○

※吸着面が平坦なワークを吸着搬送する際や磁気が残留しやすい材質のワーク搬送の場合、供給電源をOFFにしてもワークが釈放されない場合があります。
　この場合に吸着とは逆方向の電流を瞬間的に流す（逆励磁）ことによって、ワークの残留磁気を打ち消します。
※安全対策用の無停電電源装置（UPS）はオプションです。

CMB　マグネットベース

スタンダードタイプ

微動調整機能付
CMB-V/-R/-Wのみ

＜用途＞
●鉄常盤や工作機器上の平面部、垂直部、R面に吸着させ、ダイヤルゲージ等の測定器具を保持します。
●機械加工現場にて加工ワーク等の寸法を測定する際の一般測定器の保持(補助)具として用意されます。

■使用例■

CMB-P

CMB-B

主柱360°ターンニング
75°傾斜可能!!

CMB-FF

CMB-V

CMB-K

CMB-R

CMB-W

CMB-L

各種パーツ取り揃えております！
ダイヤルゲージ取付金具／主柱／支柱／上金具／下金具／ベース等
お問い合わせください

■スタンダードタイプ

(mm)

型　式	ベース部						主柱寸法		支柱寸法		ダイヤルゲージ取付穴	質量
	巾	長	高	使用ベース	取付ネジ穴	吸着力	径	長	径	長		
CMB-B	50	58	55	CMB-HB	M8×1.25	784N(80kgf)	12	176	10	165	4.5／6.5	1.3kg
CMB-FF					—			220				1.5kg
CMB-V					M8×1.25			176		150		1.4kg
CMB-K							14	178	12	165		1.5kg
CMB-R		73		CMB-HR		980N(100kgf)	16	225	14		6.5／8.1	2.0kg
CMB-W				CMB-HR			20	178				2.0kg
CMB-L		117	75	CMB-PL	M10×1.5	1274N(130kgf)	16	345		200	6.5／8.1	3.0kg
CMB-P	30	30	30	CMB-HP	M5×0.5	167N(17kgf)	7	55	—	—	6.0	0.25kg

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上面の値です。
※9.8N＝1kgfです。

フレキシブルタイプ

＜用途＞
●スタンダードタイプと同様に測定保持具として利用でき、さらにセンサー類の定位置保持等にも応用することができます。
＜特長＞
●ダイヤルの締め付けのみでロックと解除ができます。
●ロックの解除時は上部から緩んでいくため、先端の頭落ちを防止します。
●CMB-FSP以外には先端部に微動調節機能がついています。
●CMB-FXのアーム部は自由自在に曲げることができるフレキシブル型です。

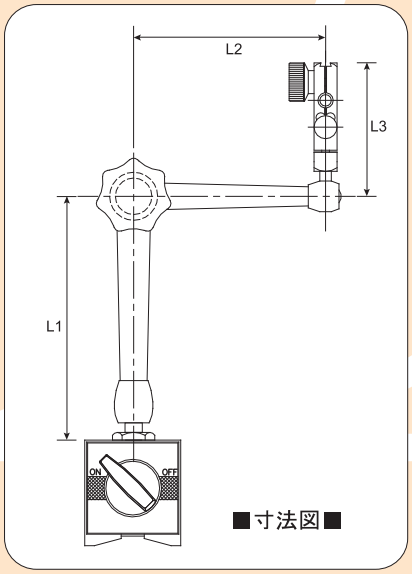
微動調整機能付

CMB-FD

CMB-FM

CMB-FO

CMB-FX



■寸法図■

CMB-FSP

CMB-FS

CMB-FP

CMB-FMV

■フレキシブルタイプ

(mm)

型　式	機構	ベース部						アーム部寸法					ダイヤルゲージ取付部		質量
		巾	長	高	使用ベース	取付ネジ穴	吸着力	L1	L2	L3	全長	取付部	穴径	アリ溝	
CMB-FO	油圧式	50	73	55	CMB-HR	M8×1.25	980N(100kgf)	182	135	73	390	M8×1.25	φ8 (φ6アダプタ付)	6.5	1.9kg
CMB-FM	メカロック式		58		CMB-HB		784N(80kgf)	127	100	69.5	296.5				1.2kg
CMB-FX	フレキシブル式							φ16×300			350				1.3kg
CMB-FD	メカロック式		40		専用ベース		392N(40kgf)	73	50	58	180	M5×0.8			0.9kg
CMB-FP		30	30	30	CMB-HP	M5×0.8	167N(17kgf)								0.4kg
CMB-FMV			35	35	CMB-HM		294N(30kgf)	71							0.45kg
CMB-FS		φ28×31			専用ホルダー		98N(10kgf)	27	—	69	96				0.23kg
CMB-FSP		φ30×25					196N(20kgf)	—	—	—	55		φ6	5.5	0.18kg

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上面の値です。
※9.8N＝1kgfです。
※CMB-FSPはゲージ取付部に微動調整機能がありません。
※CMB-FS／CMB-FSPのベース部にはON/OFF機能はありません。
※CMB-FSPのダイヤルゲージ取付部にはピクテストPC-1A取付可能です。

ホルダーベース　Magnetic Holder Base

CMB　ホルダーベース

＜用途＞
●磁力のON/OFF切替機構を持ったホルダーとして、さまざまな利用が可能です。
＜特長＞
●ネジ穴に治具やポールを立てたり、センターやレーダ基台等にも活用できます。

CMB-HB

CMB-HR

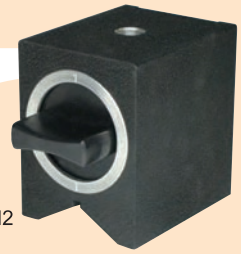
CMB-HBN

CMB-HL

CMB-HP

CMB-HM

CMB-PL


CMB-H2

(mm)

型　式	巾	長	高	取付ネジ穴	吸着力	ハンドル部材質	質　量
CMB-HB	50	58	55	M8×1.25　深7	784N(　80kgf)	樹脂	1.0kg
CMB-HR		73			980N(100kgf)		1.2kg
CMB-HL		117			1274N(130kgf)		2.0kg
CMB-PL			75	M10×1.5　深10			2.2kg
CMB-HBN		58	55	M8×1.25　深7	1470N(150kgf)	金属	1.0kg
CMB-H2	60	76	80	M12×1.75　深15	784N(　80kgf)	樹脂	2.1kg
CMB-HM	30	35	35	M5×0.8　深4	294N(　30kgf)		0.2kg
CMB-HP		30	30	M5×0.8　深5	167N(　17kgf)	金属	0.2kg

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上面の値です。
※9.8N＝1kgfです。

マグネットドレッサーホルダー　Magnetic Dresser Holder

CMB-DH　ドレッサーホルダー

＜用途＞
●研削砥石のドレッシング用保持具です。
●ドレッサーをマグネットホルダーベースで保持します。

(mm)

型　式	巾	長	高	吸着力	ドレッサーシャフト径	質　量
CMB-DH	50	58	55	784N(80kgf)	φ10	1.0kg

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上面の値です。
※9.8N＝1kgfです。
※ドレッサーは付属しておりません。

CMB-DH

マグレンズ　Magnetic Magnifying Glass

CMR　マグレンズ

＜用途＞
●測定器具の正確な目盛りの読み取り等に最適です。
●刃物の精度等の確認に最適です。
＜特長＞
●レンズ部が360°回転しますので角度調節が容易にできます。
●フレキシブル支柱の採用で位置設定が容易にできます。
●明るく、目が疲れにくい大口径レンズで読み取りが容易にできます。

(mm)

型　式	レンズ寸法	フレキシブル部寸法		焦点距離（目安）	倍率	吸着力	使用ベース部	質量
		径	長					
CMR-2A	φ103	φ15	250	230	2倍	784N(80kgf)	CMB-HB	1.8kg

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上面の値です。
※9.8N＝1kgfです。
※焦点距離は個人差があります。上記の値は目安としてください。

CMR-2A

マグネットライト　Magnetic Light Stand

CME　　マグネットライト

＜用途＞
●機械工場や倉庫の作業現場において、磁力による固定ができる照明スタンドです。
＜特長＞
●強力な吸着力により、水平面、傾斜面、垂直面にも吸着据付が可能です。
●フレキシブルチューブにより照明角度も自在に調整でき、手元作業の局所照明に最適です。

CME-1　CME-2　CME-4　CME-S3　CME-L1　CME-R

(mm)

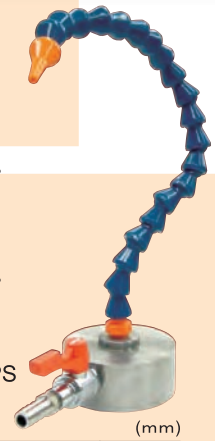
型　式	機構	かさ寸法 幅	かさ寸法 奥行	フレキシブル部径	全高	コード長さ(m)	照明定格	吸着力	使用ベース部	保護アミ	質量
CME-1	標準	φ145	65	φ13	460	1.7	AC100V適正60W 口金E26	784N(80kgf)	CMB-HB	○	1.4kg
CME-2		φ160	120	φ15	590	2.0		980N(100kgf)	CMB-HR	○	1.8kg
CME-4		φ145	65	φ13	435	1.7		294N(30kgf)	CSH2-80	○	0.6kg
CME-S3	スポット型	φ110	170		460	1.6		784N(80kgf)	CMB-HB	×	1.5kg
CME-L1	長身型	φ145	65		750	1.7		980N(100kgf)	CMB-HR	○	1.8kg
CME-R	投光器	φ170	54	—	235	0.3	AC100V200W 口金E26 屋外用レフランプ付	980N(100kgf)	CPH-WP	○	1.9kg

※CME-R以外には電球は付属しておりません。口金規格E26の電球をご使用ください。
※100W白熱灯は定格上問題ありませんが、加熱の恐れがありますので長時間の使用には充分ご注意ください。
※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上面の値です。
※9.8N＝1kgfです。
※CME-2／W2／WL2は弊社ハイグリッターライツおよびボール型蛍光灯の装着が可能です。

ノズルホルダー　Magnetic Nozzle Holder

CNH　　ノズルホルダー

＜用途＞
●工作機械への切削油供給ホースの先端に、ノズルの保持用として使用します。
＜特長＞
●放電加工における隙間のチップや微粉を加工液噴射で除去できます。
●強力なマグネットにより、垂直面へも容易に設置できます。
●フレキシブルな給管で、ノズルの先端が自由自在に設定できます。
●コック付で流量調整が可能です。
●アジャスタブルノズルはコマの着脱により、長さの調整が可能です。



CNH-PS

(mm)

CNH-BT

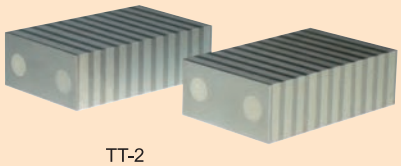
型　式	ベース寸法	ノズル部長さ	適応ホース内径	流出口数	吸着力	質量
CNH-BT	50×73×55	335	φ8	3本	980N(100kgf)	1.7kg
CNH-PS	φ70×27			1本	235N(24kgf)	1.0kg

※アジャスタブルノズルの使用圧力限度は、空気圧:3.5kg/cm²、液体圧:2.1kg/cm　になります。
　放出方向によって、限度以内でも噴出力によってノズル姿勢の変化が発生する場合にはコックを絞って流量を調節してください。
※ノズル部の長さは先端部を含んでいます。
※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上面の値です。
※9.8N＝1kgfです。

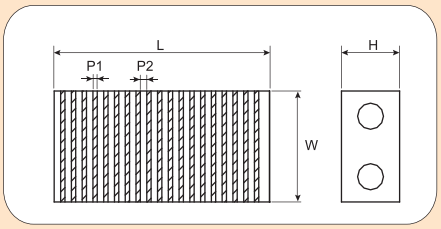
マグネットブロック　Magnet Block

TT　チャックブロック

＜用途＞
●マグネットチャックと併用することで、チャック作業面のみでは吸着しにくい形状のワークを吸着させるための補助具として使用されます。
＜特長＞
●製品そのものには磁気がありませんので、マグネットチャックに乗せて磁気を誘導してワークを吸着させます。
●同時仕上げされている製品2個で1セットです。



TT-2

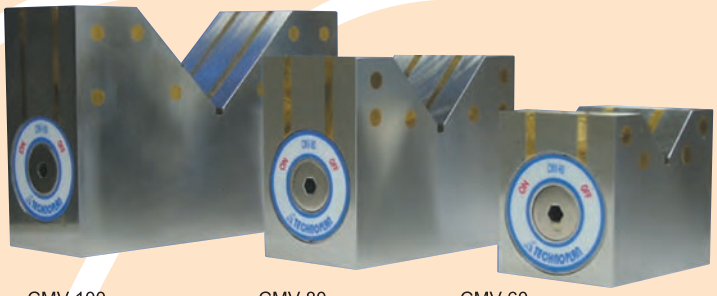


(mm)

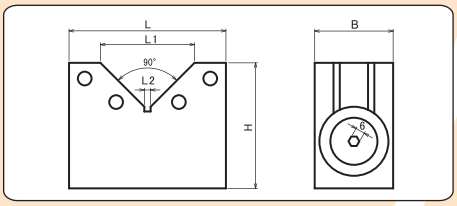
型 式	寸 法					質量
	L	W	H	P1	P2	
TT-1	100	51	27	2	3	0.5kg×2
TT-2	72	45	22	2.5	4	0.4kg×2
TT-3	150	125	38	2	4.5	5.9kg×2

CMV　マグネットVブロック

＜用途＞
●測定、穴あけ、ケガキ、放電、ワイヤーカット加工での精密作業保持具として使用します。
●三次元測定器および各種測定システムの保持具としても使用できます。
＜特長＞
●両面に磁力ON/OFF機能が設計されています。
●同時仕上げされている製品2個で1セットです。。
●V面、上面、両側面(一部)に吸着します。
●ON/OFF切り替え用の六角レンチが付属されます。



CMV-100　CMV-80　CMV-60



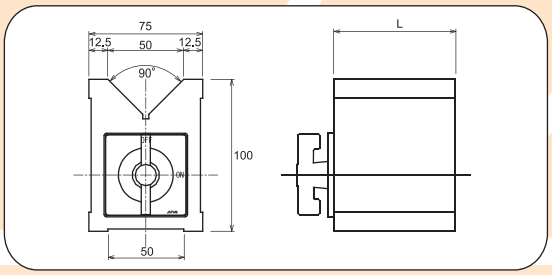
(mm)

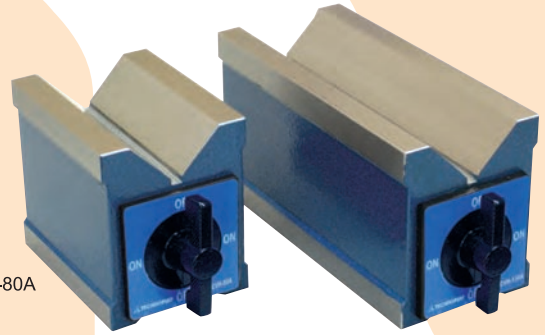
型 式	吸着力	最大使用可能径	寸 法					質量
			L	B	H	L1	L2	
CMV-60	108N(11kgf)	φ50	70	50	60	36	3	1.2kg×2
CMV-80	196N(20kgf)	φ80	100		80	60	4	3kg×2
CMV-100	230N(23kgf)	φ100	150		100	90	4	4.5kg×2

※吸着力は丸鋼φ20の場合です。
※9.8N＝1kgfです。

CVH　マグネットV型ホルダー

＜用途＞
●穴あけ、ケガキ、タッピング、放電、ワイヤーカット加工での異型物切削時の作業保持具として使用します。
●三次元測定機および各種計測システムの保持具として使用できます。
＜特長＞
●レバー式のため磁力のON/OFFが簡単に行えます。
●吸着面は上下、側面(一部)の3面です。





CVH-80A　CVH-130A

(mm)

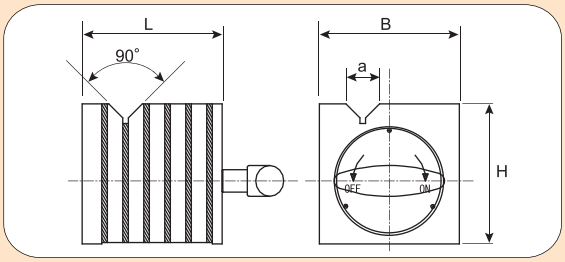
型 式	吸着力	最大使用可能径	寸 法	質量
			L	
CVH80A	294N(30kgf)	φ60	80	3kg
CVH-130A	441N(45kgf)		130	6kg
CVH-200A	686N(70kgf)		200	9kg

※吸着力は丸鋼φ20の場合です。
※9.8N＝1kgfです。

CSB　枡形ブロック

＜用途＞
●ケガキ、軽加工または放電、ワイヤーカット加工での作業保持具として使用します。
●三次元測定機および各種測定システムの保持具として使用できます。
＜特長＞
●上面（V面)、両側面の3面吸着が可能です。
●ハンドルにてON/OFF切り替えが容易にできます。

CSB-100



(mm)

型 式	吸着力	寸 法				質量
		B	H	L	a	
CSB-100	245N (25kgf)	100	100	100	24	7kg
CSB-150	490N (50kgf)	150	150	150	30	24kg

※吸着力はV面で丸鋼φ20の場合です。
※9.8N＝1kgfです。

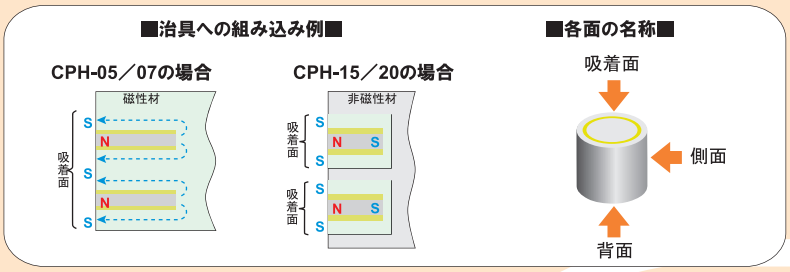
永磁ホルダー　Magnetic Holders

CPH　永磁ホルダー

＜用途＞　●図面やスケール、小物部品の吸着保持に利用できます。

＜特長＞　●プレス機器や型等への組み込みやワーク押さえ等、広範囲に応用できます。

●ネジ穴つきのものは治具への組み込みもできます。



■標準丸型

(mm)

型　式	寸法	吸着力	ネジ穴寸法	背面加工可能深さ	使用磁石	使用温度上限（短時間上限）	表面処理	質量
CPH-05L	φ 5×13	1.7N (0.18kgf)	なし	不可	アルニコ	320℃（400℃）	メッキ	2.5g
CPH-07L	φ 7×13	3.9N (0.4kgf)						4g
CPH-10	φ10×15	7.8N (0.8kgf)		3				9g
CPH-15	φ15×15	24.5N (2.5kgf)		3				20g
CPH-20	φ20×15	49N (5kgf)		3				40g
CPH-G05	φ 5h7× 8	0.3N (0.03kgf)		不可			なし	1.2g
CPH-G07	φ 7h7× 8	0.4N (0.04kgf)						2g
CPH-G10	φ10h7×15	7.8N (0.8kgf)						9g
CPH-G15	φ15h7×15	24.5N (2.5kgf)						20g
CPH-G20	φ20h7×15	49N (5kgf)						35g
CPH-T10	φ10×18	7.8N (0.8kgf)	M5×0.8深6		アルニコ	320℃（400℃）	メッキ	15g
CPH-T15	φ15×18	24.5N (2.5kgf)						18g
CPH-T20	φ20×18	49N (5kgf)	M5×0.8深4					35g
CPH-T25	φ25×25	117.6N (12kgf)	M6×1.0深8		ネオジウム	80℃（100℃）	黒塗装	90g
CPH-T30	φ30×25	147N (15kgf)						133g
CPH-T40	φ40×30	294N (30kgf)	M8×1.25深12					290g
CPH-T50	φ50×40	490N (50kgf)						600g
CPH-TS25	φ25×25	117.6N (12kgf)	M6×1.0深8		サマリウムコバルト	250℃（300℃）	赤塗装	90g
CPH-TS30	φ30×25	147N (15kgf)						133g
CPH-TS40	φ40×30	294N (30kgf)	M8×1.25深12					290g
CPH-TS50	φ50×40	490N (50kgf)						600g

※吸着力はSS400、板厚10mm、研磨仕上面の値です。
※9.8N＝1kgfです。
※使用温度上限の値では、常温の80%の吸着力を維持します。短時間上限温度はスポット的に使用可能な温度です。
※T字ボルトは付属しておりません。オプションでご用意しております。

■薄型強磁力丸型

(mm)

型　式	寸法	吸着力	ネジ穴寸法	背面加工可能深さ	使用磁石	使用温度上限（短時間上限）	表面処理	質量
CPH-H10	φ10× 8	2.9N (0.3kgf)	なし	1.5	ネオジウム	80℃（100℃）	メッキ	4g
CPH-H15	φ15× 8	39.2N (4kgf)		1.5				10g
CPH-H18	φ18× 8	58.8N (6kgf)		2				15g
CPH-H20	φ20× 8	78.4N (8kgf)		2				18g
CPH-H25	φ25×10	117.6N (12kgf)		2.5				35g
CPH-HT06	φ 6× 6	2.9N (0.3kgf)	M3×0.5深3	不可	サマリウムコバルト	250℃（300℃）	メッキ	1.5g
CPH-HT08	φ 8× 6	3.9N (0.4kgf)						2g
CPH-HT10	φ10× 6	14.7N (1.5kgf)	M4×0.7深4					3g
CPH-HT13	φ13× 8	19.6N (2kgf)						8g
CPH-HT16	φ16× 8	39.2N (4kgf)	M5×0.8深6					13g
CPH-HT20	φ20×10	58.8N (6kgf)						24g
CPH-HT25	φ25×13	88.2N (9kgf)	M6×1.0深8					45g
CPH-HTX06	φ 6× 8	3.9N (0.4kgf)	M3×0.5深4					2g
CPH-HTX08	φ 8× 8	5.9N (0.6kgf)						3g
CPH-HTX10	φ10× 8	14.7N (1.5kgf)	M4×0.7深4					4g
CPH-HTX13	φ13×10	39.2N (4kgf)						9.5g
CPH-HTX16	φ16×10	58.8N (6kgf)	M5×0.8深5					15g
CPH-HTX20	φ20×13	88.2N (9kgf)						30g
CPH-HTX25	φ25×15	117.6N (12kgf)	M6×1.0深8					54g

※吸着力はSS400、板厚10mm、研磨仕上面の値です。
※9.8N＝1kgfです。
※使用温度上限の値では、常温の80%の吸着力を維持します。短時間上限温度はスポット的に使用可能な温度です。
※T字ボルトは付属しておりません。オプションでご用意しております。
※CPH-HT／HTXの吸着面は磁石が露出しております。
※ネジ深さにご注意ください。深くねじ込むと磁石が外れる恐れがあります。

■薄型強磁力(ローレット付)

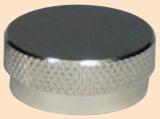
■ローレット付ホルダー■

＜特長＞

●より微細な調整ができるよう、ローレットを施しました。

CPH-J10

CPH-J18


CPH-J25

(mm)

型　式	寸法		吸着力	ネジ穴寸法	使用磁石	使用温度上限（短時間上限）	表面処理	質量
	ローレット部	吸着部						
CPH-J10	φ10× 8	φ 9	19.6N (2kgf)	なし	ネオジウム	80℃（100℃）	メッキ	4.7g
CPH-J18	φ18× 6.5	φ17	58.8N (6kgf)					14g
CPH-J20	φ20× 6.5	φ19	78.4N (8kgf)					16.5g
CPH-J25	φ25× 6	φ23	117.6N (12kgf)					34.3g

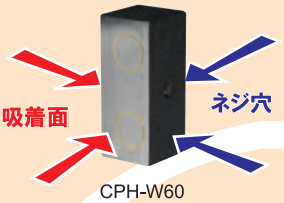
※吸着力はSS400、板厚10mm、研磨仕上面の値です。
※9.8N=1kgfです。
※使用温度上限の値では、常温の80%の吸着力を維持します。短時間上限温度はスポット的に使用可能な温度です。

■標準角型

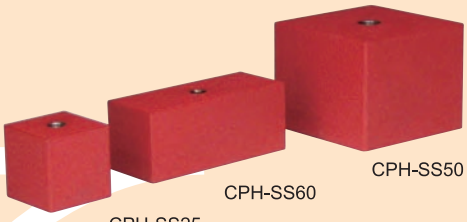
CPH-S25

CPH-S60

CPH-S50



CPH-W60


CPH-SS25　CPH-SS60　CPH-SS50

(mm)

型　式	寸法			吸着力	ネジ穴寸法	背面加工可能深さ	使用磁石	使用温度上限（短時間上限）	表面処理	質量
	幅	長	高							
CPH-S25	25	25	25	117.6N(12kgf)	M6×1.0深8	不可	ネオジウム（耐熱）	120℃（200℃）	黒塗装	110g
CPH-S50	50	50	40	490N(50kgf)	M8×1.25深12					755g
CPH-S60	60	25	25	196N(20kgf)	M6×1.0深10					250g
CPH-W60	60	25	25	196N×2(20kgf×2)	(M6×1.0深8)×2		ネオジウム	80℃（100℃）		250g
CPH-SS25	25	25	25	117.6N(12kgf)	M6×1.0×深10		サマリウムコバルト	250℃（300℃）	赤塗装	116g
CPH-SS50	50	50	40	490N(50kgf)	M8×1.25深12					755g
CPH-SS60	60	25	25	176N(18kgf)	M6×1.0深10					250g

※吸着力はSS400、板厚10mm、研磨仕上面の値です。
※9.8N=1kgfです。
※使用温度上限の値では、常温の80%の吸着力を維持します。短時間上限温度はスポット的に使用可能な温度です。
※T字ボルトは付属しておりません。オプションでご用意しております。

マグネットホルダー（永磁ホルダー）選定・使用上の注意

※永久磁石を使用したマグネットホルダーは、連続使用環境温度が80℃を超える場合磁力の低下を起こし、磁力が復帰しない場合があります。
高温環境での使用の際は製品の仕様をご確認いただくか、お気軽にご相談ください。
※最大吸着力とは、ワーク（吸着物）材質、形状、面仕上げ等において最も適した条件上での数値です。以下の条件で充分な吸着力が得られない場合があります。
①ワークの吸着面に溝や穴、凹凸等の使用状況で全面吸着されない場合
②吸着搬送時に急激な加速が加わる場合
③ワークおよび製品の面に付着物（切粉・液体等）等がある場合
以上の条件が加わる場合、選定の際に希望吸着力に安全値を加味する必要があります。
※永磁ホルダーは防水・耐水構造ではありません。液中でご使用の際はお気軽にご相談ください。

マグネットクリーナー　Magnetic Cleaner

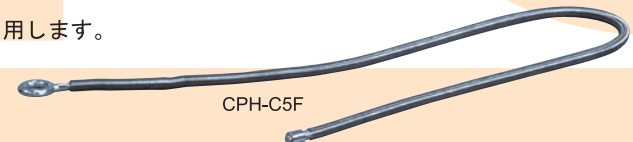
CPH-C　マグネットクリーナー

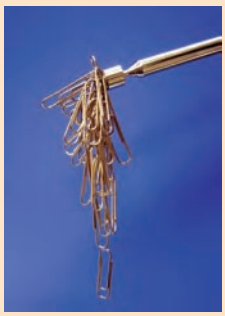
＜用途＞

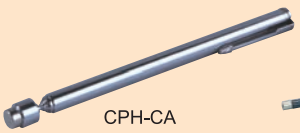
●ドリルやタップによる作業後の切粉や穴の中から雑鉄粉・鉄片の除去に利用します。

＜特長＞

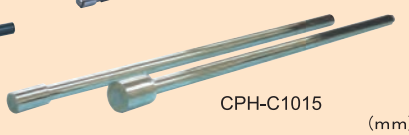
●手が入らない狭部に入り込んだ小型部品の吸着収集が可能です。


CPH-C5F




CPH-CA

CPH-C510


CPH-C1015

(mm)

型　式	寸　法			吸着力	機構	質量
	磁極部寸法		全長			
CPH-CA	φ5		170～900	10N(1kgf)	アンテナ式	31g
CPH-C5F	φ4		485	5N(0.5kgf)	スプリング式	37g
CPH-C510	φ5×25	φ10×18	500	8N(0.8kgf)／8N(0.8kgf)	スティック式（2本1組連結）	55g
CPH-C1015	φ10×18	φ15×18	500	8N(0.8kgf)／20N(2kgf)		215g

※CPH-C5Fはスプリング仕様でフレキシブルな機構です。
※CPHーC510／CPHーC1015は2本連結仕様で両端に吸着できます。
※CPH-CAは伸びきった先端は強度的に弱くなります。垂直に取り扱ってください。
※吸着力はSS400、板厚10mm、研磨仕上面の値です。
※9.8N=1kgfです。
※CPH-CA／CPH-CA-S／CPH-C5Fの本体部は設置固定ができません。

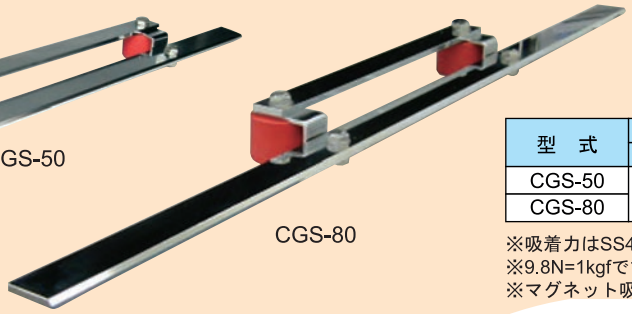
溶接用工具

Welding Magnet

CGS　ガイドスケール

＜用途＞　●ガス溶接において火口の高さを一定に保ちながら移動させて溶断する際の専用器具です。
＜特長＞　●耐熱型強力永久磁石を使用しているので、しっかりとした保持力で作業性の向上を期待できます。

CGS-50


CGS-80

(mm)

型　式	寸　法				吸着力	質量
	巾	長	高	使用ホルダー		
CGS-50	83	500	46	CPH-TS40 (耐熱型)	294N(30kgf) ×2	1.6kg
CGS-80		800				1.9kg

※吸着力はSS400、板厚10mm、研磨仕上面の値です。
※9.8N=1kgfです。
※マグネット吸着面は研削再加工が可能です。

CMB　定規ホルダー

＜用途＞
●大型定規を壁面や床面に押さえて作業したり、付属のハンドルを使って簡易運搬としても使用できます。
＜特長＞
●切替レバーが金属製のため、作業現場での使用に頑強です。

CMB-HBM

CMB-HRM

CMB-HLM

(mm)

型　式	寸　法				吸着力	取付ネジ穴寸法	質量
	巾	長	高	使用ベース			
CMB-HBM	50	58	55	CMB-HB	784N(80kgf)	M8×1.25	1.1kg
CMB-HRM		73		CMB-HR	980N(100kgf)		1.4kg
CMB-HLM		117		CMB-HL	1274N(130kgf)		2.8kg

※吸着力はSS400、板厚10mm、研削仕上面の値です。
※9.8N=1kgfです。
※専用ハンドルを付属しております。

CMK-5　オールキャッチ

＜用途＞
●四面吸着の万能形で広範囲に応用が考えられます。さらにネジ穴付きなので治具を取付けて連結使用等の使い方ができます。

CMK-5

(mm)

型　式	寸　法			吸着力	質量
	巾	長	高		
CMK-5	17	40	50	200N(20kgf)	150g

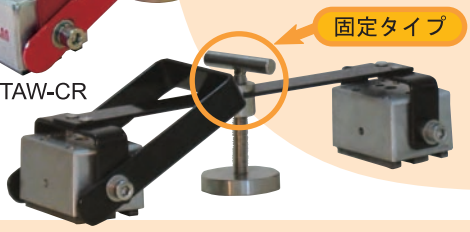
■使用例■

TAW　溶接用クランプホルダー

＜用途＞
●短小継手・片面溶接・突合せ溶接等の各種溶接作業におけるクランパーとして利用されます。
●造船や橋梁等の溶接作業現場で使用されます。

TAW-C

TAW-CR



TAW-CA

(mm)

型　式	寸　法				吸着力	耐熱温度	質量
	巾	長	高	使用ベース			
TAW-C	96	288	85	CPH-P-WP	980N(100kgf)×2	80℃	2.3kg
TAW-CR				CPH-WP-RH	1274N(130kgf)×2	180℃	
TAW-CA				CPH-P-WP	980N(100kgf)×2	80℃	

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上面の値です。
※9.8N=1kgfです。
※マグネット吸着面は研削再加工が可能です。

CPH　溶接用簡易型ホルダー

＜用途＞
●単純な吸着のための低コスト利用を目的としたマグネットホルダーです。
●造船や橋梁等の溶接作業現場で使用されます。

CPH-WP

CPH-WP-MP1

CPH-WP-RH

(mm)

型　式	寸　法			吸着力	使用磁石	取付ネジ穴寸法	耐熱温度	質量
	巾	長	高					
CPH-WP	66	50	44	980N(100kgf)	フェライト	M8×1.25深12	80℃	0.7kg
CPH-WP-MP1	75	53	37	1320N(135kgf)		M8×1.25深20		0.6kg
CPH-WP-MP1N				1862N(190kgf)	ネオジウム			0.6kg
CPH-WP-ND	66	50	44	1372N(140kgf)		M8×1.25深12		0.7kg
CPH-WP-RH				1274N(130kgf)	サマリウムコバルト	3-M8×1.25深12	180℃	0.7kg
CPH-P-WP				980N(100kgf)	フェライト		80℃	0.7kg

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上面の値です。
※9.8N=1kgfです。
※マグネット吸着面は研削再加工が可能です。

■使用例■

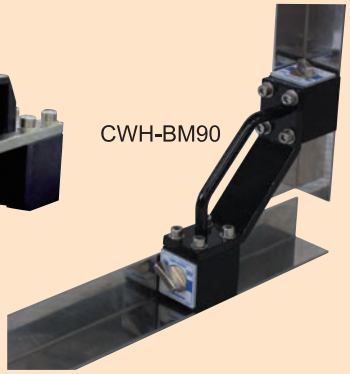
※上記製作例のハンドルは別途製作となります。

CWH-BM　アングルサポーター

＜用途＞

●鋼板や鋼材における溶接作業時に接合場所を組み合わせ、安定して保持させることができます。

CWH-BM180



CWH-BM90

(mm)

型　式	寸　法			保持角度（目安）	吸着力	質量
	巾	長	使用ベース			
CWH-BM90	50	200	CMB-HBM	直角	784N(80kgf)×2	2.5kg
CWH-BM180		265		平面		3kg

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上面の値です。
※9.8N＝1kgfです。
※マグネット吸着面は研削再加工が可能です。

CPH-CR　墨糸ホルダー

＜用途＞

●側面の突起部に墨糸の先端を巻きつけて吸着面の溝に沿わせ、鉄骨等に線を引くことがことが可能です。

CPH-CR30

(mm)

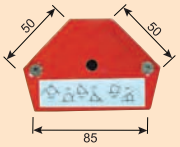
型　式	寸法	吸着力	ネジ穴寸法	使用磁石	使用温度上限（短時間上限）	表面処理	質量
CPH-CR25	φ25×25	117.6N (12kgf)	M6 深8	ネオジウム	80℃ (100℃)	外装：黒梨地塗装 吸着面：墨糸通し用溝加工（溝幅2mm）	91g
CPH-CR30	φ30×25	147N (15kgf)					131g
CPH-CR40	φ40×30	294N (30kgf)	M8 深12				283g
CPH-CR50	φ50×40	490N (50kgf)					602g

※吸着力はSS400、板厚10mm、研磨仕上面の値です。
※9.8N＝1kgfです。
※使用温度上限の値では、常温の80%の吸着力を維持します。短時間上限温度はスポット的に使用可能な温度です。
※CPH-CRシリーズには適用T字ボルトを付属しております。オプションで追加もご用意しております。

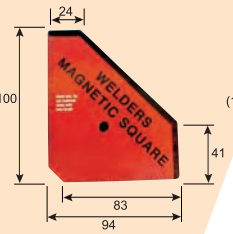
CWH　簡易六角ホルダー

＜用途＞

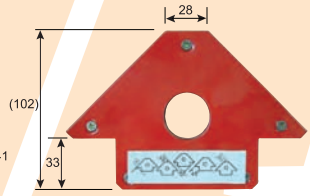
●溶接作業や組立等で、仮組みや仮付け時に使用します。
●丸鋼、丸パイプの吸着保持も可能です。



CWH-U90
厚：13mm



CWH-U120
厚：16mm



CWH-Y120A
厚：16mm

(mm)

型　式	吸着力	最小使用可能丸鋼	質量
CWH-U90	98N(10kgf)	φ10	260g
CWH-U120	147N(15kgf)	φ13	470g
CWH-Y120A	147N(15kgf)	φ13	600g

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上面の値です。
※9.8N＝1kgfです。

CWH-CS　直角サポーター

＜用途＞

●鉄板や鉄材の溶接作業における接合箇所の仮組み保持に使用します。

CWH-CS30

CWH-CS20

CWH-CS7

(mm)

型　式	寸法			吸着力（2面）	保持角度	質量
	長	高	幅			
CWH-CS30	300	300	38	1274N(130kgf)	90°	4.9kg
CWH-CS20	230	230	20	588N(60kgf)		2.8kg
CWH-CS7	143	143	34	245N(25kgf)		1.0kg

※吸着力はSS400、板厚10mm、研磨仕上面の値です。
※9.8N＝1kgfです。
※CWH-CS30はワークからの切離しに便利なレバー付です。

CWH-S　ON/OFF式六角ホルダー

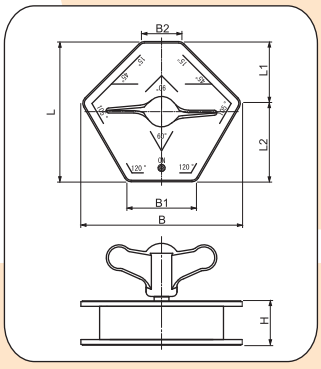
＜用途＞

●溶接作業時や組立等で、仮組みや仮付け時に使用します。

＜特長＞

●ハンドルの切り替えでON/OFFできます。
●多彩な保持角度で使用できます。
(15°／45°／60°／90°／105°／120°)

CWH-S10



(mm)

型　式	本体寸法							吸着力	質量
	L	B	H	L1	L2	B1	B2		
CWH-S10	95	109	30	41	54	47	27.4	147N～245N(15～25kgf)	1.0kg
CWH-S15	142.5	164	46	61.5	81	71	41	245N～441N(25～45kgf)	1.7kg

※吸着力はSS400、板厚10mm、研磨仕上面の値です。
※9.8N＝1kgfです。

THL-EC　アースクランパー

＜用途＞

●アースを確保するためのクランプ対象が無い現場で、アースターミナルの接続をすることが可能です。

＜特長＞

●アースをクランプできない作業現場でも、本器を吸着させることでアース接続部からアースを取ることができます。
●さまざまな鉄形状面で吸着固定することができます。

(mm)

型　式	寸　法			吸着力		アース端子	質量
	巾	長	高	垂直引	横引		
THL-EC20	130	140	197	1960N(200kgf)	490N(50kgf)	最大300A	2.3kg

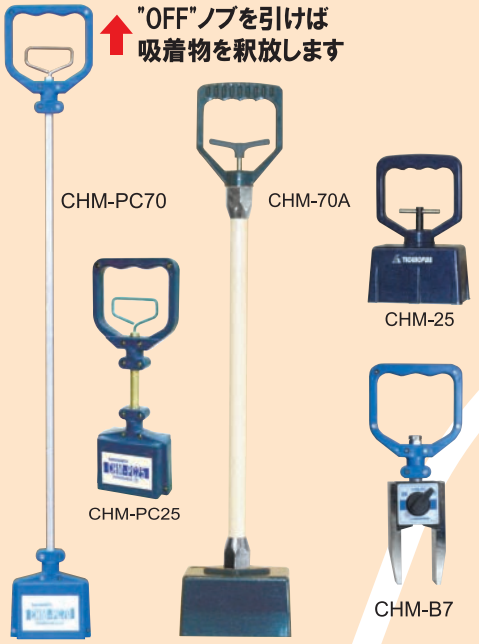
※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上面の値です。
※9.8N＝1kgfです。

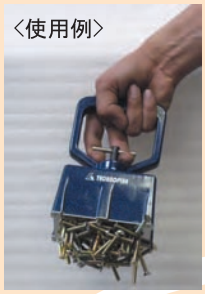
THL-EC20

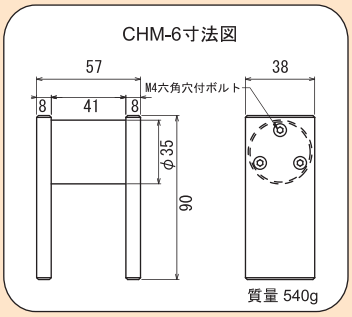
ハンドマグネット工具 Hand Magnetic Tools

CHM　ハンドマグネット

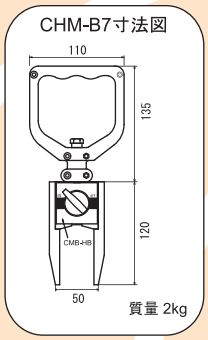
＜用途＞
●片手で軽くレバーを引けば磁力のON/OFFができ、吸着物を釈放します。
＜特長＞
●鉄屑の回収、ネジ類の材質選別、鋳砂中のチップ回収等、多種分野でご利用いただけます。







※CHM-6にON/OFF機能はありません。



(mm)

型　式	吸着部寸法 幅	奥行	高	全長	本体材質	質量
CHM-25	120	70	72	185	鋳造	1.2kg
CHM-70A	142	85	83.5	700	鋳造	2.7kg
CHM-PC25	100	51	71	320	樹脂	0.45kg
CHM-PC70	100	51	71	790	樹脂	0.6kg

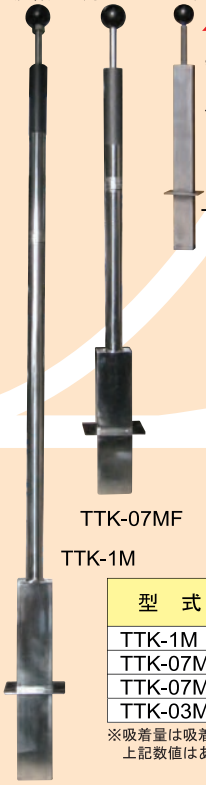
(g)

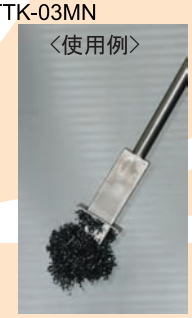
最大吸着量	CHM-25	CHM-70A	CHM-PC25	CHM-PC70
M10平座金	600	600	240	240
M4×10ネジ	770	770	370	370

※吸着量は吸着物や使用環境で異なります。
上記数値はあくまで目安とお考えください。

TTK　鉄っとり君

＜用途＞
●防水加工されているので液槽タンク内等に混入した鉄片の摘出回収・除去にご使用いただけます。
＜特長＞
●ノブを引けば磁力がOFFになり吸着物を釈放します。
●吸着面が角型タイプです。





(g)

型　式	最大吸着量 M10平座金	M4×10ネジ
TTK-1M	1850	2080
TTK-07MN	2000	2250
TTK-07MF	700	1100
TTK-03MN	270	340

※吸着量は吸着物や使用環境で異なります。
上記数値はあくまで目安とお考えください。

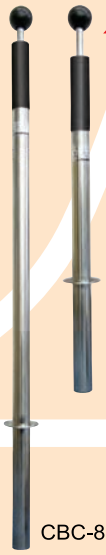
(mm)

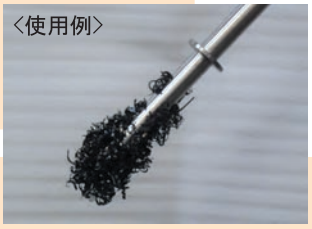
型　式	吸着部寸法 幅	奥行	高	全長	内装磁石	質量
TTK-1M	50	27	113	1140	フェライト	1.8kg
TTK-07MN	50	27	77	710	ネオジウム	1.0kg
TTK-07MF	50	27	77	710	フェライト	1.0kg
TTK-03MN	25	14	70	300	ネオジウム	0.28kg

※材質：SUS304製

CBC　鉄っとり君Jr

＜用途＞
●液槽内の除鉄や、狭い場所などに入り込んだ切屑の除去等にご使用いただけます。
＜特長＞
●ノブを引けば磁力がOFFになり吸着物を釈放します。
●吸着面が円柱タイプです。





(g)

型　式	最大吸着量 M10平座金	M4×10ネジ
CBC-400F	250	470
CBC-400N	560	880
CBC-800F	290	530
CBC-800N	650	980

※吸着量は吸着物や使用環境で異なります。
上記数値はあくまで目安とお考えください。

(mm)

型　式	吸着部寸法 幅	高	全長	内装磁石	質量
CBC-400F	φ25	150	520	フェライト	0.8kg
CBC-400N	φ25	150	520	ネオジウム	0.8kg
CBC-800F	φ25	157	800	フェライト	1.2kg
CBC-800N	φ25	157	800	ネオジウム	1.2kg

※材質：SUS304製

CCK　コロコロ君

＜用途＞
●床に散乱した切粉や部品の収集等にご使用いただけます。
＜特長＞
●上部ノブを引けば磁力がOFFになり吸着物を釈放します。切屑や細かい部品の収集はほぼ対応可能です。
●N(ネオジウム)タイプは微細な鉄粉等の収集に向いています。
●両タイプともタイヤが付いているので、床面に散乱した切粉や部品をスムーズに回収できます。

"OFF"
ノブを
引けば
吸着物を
釈放します

(g)

型　式	最大吸着量 M10平座金	M4×10ネジ
CCK-200F2	2500	
CCK-200N2	1500	

※吸着量は吸着物や使用環境で異なります。
上記数値はあくまで目安とお考えください。

※Nタイプは吸着力は非常に強力ですので収集物が大量に付着すると釈放しづらくなるため、Fタイプより吸着面積が小さく設計されています。
※ハンドル部組立式です。

(mm)

型　式	吸着部寸法 幅	奥行	高	全長	内装磁石	質量
CCK-200F2	217	30	50	1000	フェライト	3.0kg
CCK-200N2					ネオジウム	

※材質：SUS304製

マグネット応用機器総合メーカー

TECHNOPLAN

株式会社 テクノプラン

〒228-0002 神奈川県座間市小松原1丁目15番10号
TEL:046-298-7005 FAX:046-210-5811
URL:http://www.tp-mag.com E-mail:info@tp-mag.com

■ 代理店

足立総業株式会社
〒 111-0056 東京都台東区小島２丁目２１番１６号
TEL 03-3861-1411 , FAX 03-3861-7769
url : http://www.adachisogyo.co.jp/
mail : hp@adachisogyo.co.jp

※カタログの製品は、印刷のため実際の製品と多少異なることがあります。
※このカタログに記載した製品は外観・仕様など予告無く変更する場合がありますので、予めご了承下さい。