

JJL / JJH 3D・5D

被削材 Work Material	軟鋼・低炭素鋼・合金鋼 Mild Steel Low Carbon Steel Alloy Steel		炭素鋼 Carbon Steel S35C・S50C		ステンレス SUS		合金鋼 Alloy Steel SCM・SCr・ SNCM		鋳鉄 Cast Iron FC250		ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron FCD450 FCD600	
切削速度 Cutting Speed	70~110 m/min		60~110 m/min		50~70 m/min		50~80 m/min		60~110 m/min		50~90 m/min	
直径 Drill Dia	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り量 Feed Fate (mm/rev)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り量 Feed Fate (mm/rev)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り量 Feed Fate (mm/rev)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り量 Feed Fate (mm/rev)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り量 Feed Fate (mm/rev)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り量 Feed Fate (mm/rev)
2	12,000	0.06~0.08	10,400	0.06~0.08	9,550	0.05~0.08	8,800	0.06~0.08	10,400	0.06~0.08	9,600	0.06~0.08
4	8,000	0.08~0.16	7,200	0.08~0.16	4,700	0.05~0.08	5,600	0.08~0.16	7,200	0.08~0.16	6,000	0.08~0.16
6	5,300	0.12~0.24	4,800	0.12~0.24	3,180	0.05~0.08	3,700	0.12~0.24	4,800	0.12~0.24	4,000	0.12~0.24
8	4,000	0.16~0.28	3,600	0.16~0.28	2,380	0.08~0.12	2,800	0.16~0.28	3,600	0.16~0.28	3,000	0.16~0.28
10	3,200	0.2~0.3	2,900	0.2~0.3	1,910	0.08~0.12	2,200	0.2~0.3	2,900	0.2~0.3	2,400	0.2~0.3
12	2,700	0.21~0.3	2,400	0.21~0.3	1,500	0.08~0.12	1,900	0.21~0.3	2,400	0.21~0.3	2,000	0.21~0.3
14	2300	0.22~0.35	2,050	0.22~0.35	1,300	0.08~0.12	1,400	0.22~0.35	2,050	0.22~0.35	1,700	0.22~0.35
16	2,000	0.25~0.36	1,800	0.25~0.36	1,200	0.08~0.12	1,200	0.25~0.36	1,800	0.25~0.36	1,500	0.25~0.36
18	1,800	0.028~0.38	1,600	0.028~0.38	1,060	0.08~0.12	1,050	0.028~0.38	1,600	0.028~0.38	1,350	0.028~0.38
20	1,600	0.3~0.4	1,450	0.3~0.4	950	0.08~0.12	950	0.3~0.4	1,450	0.3~0.4	1,200	0.3~0.4

スーパーシリーズ

ラファインダ

スクエア

ボール

ラジナス

アルミ

高硬度

その他

ドリル