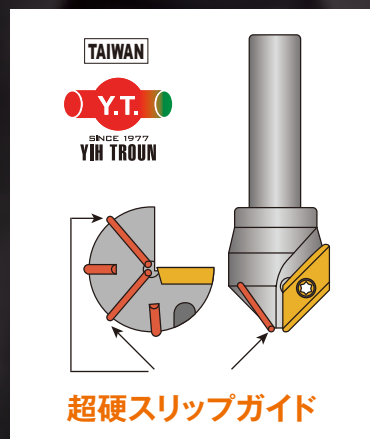


高靱性

Y.T.超硬ガイド付き面取り

// Y.T.社 特許 超硬スリップガイド

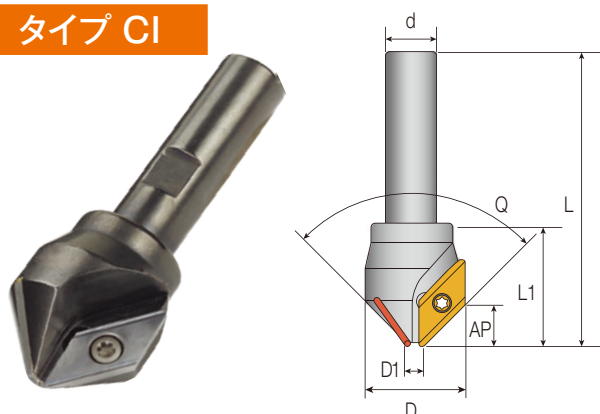
- 不安定なボール盤、電動ハンドツールで使用可能
- 低回転で使用可能
- ハイス工具並特殊研磨で2次バリなし
- 高靱性なのでMC/NCの他、汎用機、ボール盤での使用も可能
- 高靱性超硬B100は、スチール・ステンレス・難削材・アルミ・プラスチック・木材等被削材を選びません。



標準在庫品

高靱性超硬インサートでハイス面取り工具の
20倍の寿命(当社比)

タイプ CI



使用機械

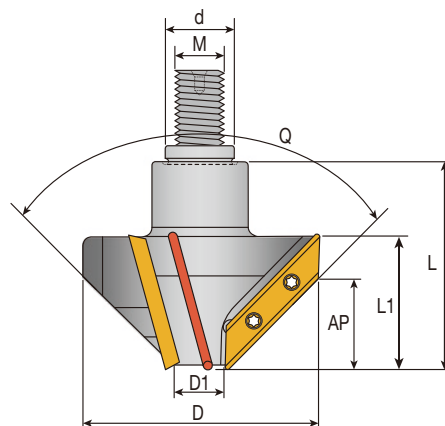


先端角 Q	型番	最小加工径 D1	最大加工径 D	シャンク径 d	全長 L	AP	L1	刃数	スクリー レンチ	対応 インサート	ホルダー価格 インサート付き
60°	CI-17-60°	7	17	10	65	8.5	27	1	C03505 T10P	XDGT 120308 TR-ME-C	
	CI-31-60°	15.5	31	12	78	13	35	1	C04011 T15P	XDGT 190408 TR-ME	
90°	CI-22-90°	5.5	22	10	65	8	27	1	C03506 T10P	XDGT 120308 TR-ME-C	
	CI-36-90°	15	36	12	78	10	38	1	C04011 T15P	XDGT 190408 TR-ME	
120°	CI-26-120°	7	26	10	65	5	27	1	C03506 T10P	XDGT 120308 TR-ME-C	
	CI-39-120°	11	39	12	78	8	35	1	C04011 T15P	XDGT 190408 TR-ME	

※本体購入時にインサート1個が付いてきます。

単品インサート	型番	ユーザー様価格
2個単位販売	XDGT120308TR-ME-C:B100	
1個単価	XDGT190408TR-ME:B100	

// Y.T. 超硬ガイド付き大型面取り



タイプ HCI

ネジ部 M16

型番	寸法 (mm)								刃数	スクリー レンチ	対応 インサート	先端面取り部 ユーザー様価格
	D1	D	d	L	AP	L1	M	Q				
HCI-76-90°	20	76	30	65	28	41	16	90°	3	C04011 T15P	XDGT400408TR-M	
HCI-110-90°	55	110										

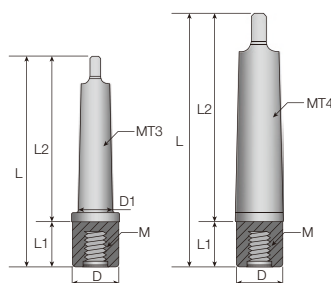
※先端面取り部、シャンクアダプター、インサートは別売りとなります。

// 大型面取り用シャンクアダプター

// インサート

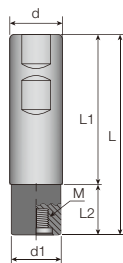
MTH

〈モールステーバー〉



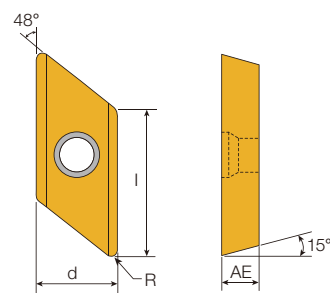
CBH

〈ストレート〉



型番	寸法 (mm)							ユーザー様 価格
	D	D1	L	L1	L2	M	MT	
MTH-3	30	23.83	140	40	100	M16	3	
MTH-4	31.6	-	165	40	125	M16	4	
CBH-3230-140	32	30	100	80	20	M16	ストレート	
CBH-3230-200	32	30	160	130	30	M16	ストレート	

タイプ CI 用 / HCI 用



タイプ	I	d	AE
XDGT12	12	8.5	3.18
XDGT19	19	10.6	4.76
XDGT40	40	10.6	4.76

インサート型番	ユーザー様 価格
CI 用 (2個単位販売) XDGT120308TR-ME-C:B100	
CI 用 (2個単位販売) XDGT190408TR-ME:B100	
HCI 用 (2個単位販売) XDGT400408TR-M:B100	

(1個単価)